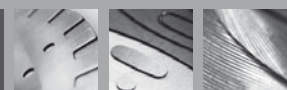


Utdelning av
Precomp Solutions AB (publ)
och handel i
Precomp Solutions-aktier
på First North

Precomp Solutions



Innehållsförteckning

Precomp Solutions (tidigare Consilium Components AB) i korthet	1
Styrelsen i Consilium AB (publ) förslag och årsstämman i Consilium AB (publ) beslut	1
Villkor i sammandrag	1
Bakgrund och motiv	2
Affärsidé, strategi och mål	2
Information om utdelning och handel	3
Skattefrågor i Sverige	4
VD har ordet	6
Verksamhetsbeskrivning och marknad	7
Finansiell utveckling i sammandrag	10
Proforma koncernredovisning	10
Kommentarer till den finansiella utvecklingen	12
Risikfaktorer	14
Kompletterande information	16
Legala frågor och Övrig information	17
Aktiekapital och ägarförhållanden	19
Bolagsordning	20
Styrelse och ledande befattningshavare och revisorer	22
Årsredovisning 2006	24
Revisorernas granskningsberättelse	36
Adresser	Baksida

Ekonomisk information

Delårsrapport augusti – september 2007

22 november 2007

Bokslutsrapport 2007

22 februari 2008

Definitioner

Precomp Solutions AB (publ)

Precomp Solutions eller bolaget

Consilium AB (publ)

Consilium

Ansvarsförsäkran från Styrelsen

Härmed försäkras att, till vår kännedom, uppgifterna i Bolagsbeskrivningen är riktiga och, till vår kännedom, Bolagsbeskrivningen inte är villkorad av utelämnande av information som allvarligt kan förvränga bilden av Bolagsbeskrivningen, inklusive all relevant information i styrelseprotokoll, revisionsrapporter och andra interna dokument.

I övrigt hänvisas till redogörelsen i denna bolagsbeskrivning. Bolagsbeskrivningen är upprättat av styrelsen för Precomp Solutions AB.



Precomp Solutions i korthet

Komponenter

Precomp Solutions är ett av Europas ledande företag inom verktygsframställning och komponenttillverkning genom finklippning. Verksamheten inom Precomp Solutions är organiserad i två divisioner: ett kompetenscenter för marknadsföring av produktionstekniska kundlösningar, Precomp Solutions Technology, och en produktionsdivision med två produktionsanläggningar under Precomp Solutions Production.

Precomp Solutions	2006	2005	2004	2003	2002
Orderingång	166,3	181,5	186,3	163,0	180,0
Nettoomsättning	175,3	179,8	187,6	166,3	175,3
Rörelseresultat	-1,0	-2,5	1,2	-0,5	3,8
Antal anställda	167	156	173	178	206

Precomp Solutions AB, Sverige. Org. nr 556074-2800

Precomp Solutions AD, Bulgarien. Org. nr 333058-9148

Styrelsens förslag och årsstämans beslut om utdelning av Precomp Solutions AB (publ) till aktieägarna i Consilium AB (publ) samt extra bolagsstämmans beslut avseende tidsplan

Styrelsen för Consilium AB (publ) föreslog i november 2006 att verksamhetsområdet Precomp Solutions AB skall avskiljas till ett separat bolag och delas ut till aktieägarna i Consilium AB (publ).

Årsstämman i Consilium AB fattade den 15 maj 2007 beslut om att dela ut samtliga aktier i moderbolaget Precomp Solutions AB till Consilium AB's aktieägare. Om de så kallade Lex Asea-reglerna, inte är tillämpliga kommer utdelning att vara skattepliktig för aktieägarna. I ansökan om förhandsbesked har begärts att Skatterättsnämnden ska besvara frågan om de reglerna är tillämpliga eller om det finns annan grund för att utdelningen inte ska vara skattepliktig. Skatterättsnämnden har i förhandsbesked de 21 maj 2007 meddelat att utdelningen är skattepliktig. Utgångspunkten är därför att utdelningen kommer att vara skattepliktig för aktieägarna. Förhandsbeskedet har överklagats till Regeringsrätten.

För varje aktie av serie A i Consilium AB erhålls en aktie av serie A i Precomp Solutions AB och för varje aktie av serie B i Consilium AB erhålls en aktie av serie B i Precomp Solutions AB. Avsikten är att aktierna i Precomp Solutions AB i samband med utdelningen ska noteras på First North. Avstämningsdag för att erhålla aktier i Precomp Solutions AB och notering av Precomp Solutions aktien förväntas infalla 15 augusti 2007.

I övrigt hänvisas till redogörelsen i denna bolagsbeskrivning. Bolagsbeskrivningen för notering på First North är upprättat av styrelsen för Precomp Solutions AB (publ).

Ulricehamn i augusti 2007

Precomp Solutions AB (publ)
Styrelsen

Villkor i sammandrag

Företrädesrätt:

En (1) befintlig aktie i Consilium AB berättigar till en (1) aktie i Precomp Solutions AB.

Avstämningsdag för rätt till utdelning:

15 augusti 2007.

Antal utdelade aktier i Precomp Solutions AB:

907 490 av serie A
9 894 713 av serie B

Bakgrund och motiv

Consilium AB (publ) har under de senaste åren genomfört en fokusering på utvalda kärnverksamheter. Då det inte finns några affärsmässiga synergier mellan de kvarvarande verksamheterna Marina system och Komponenter, avser Consilium AB fullfölja tanken med fokusering genom att skapa två självständiga verksamhetsområden. Detta kom-

mer att bättre lyfta fram värdena och bättre möjliggöra fortsatt tillväxt för respektive verksamhetsområde.

Consilium Components AB har namnändrats till Precomp Solutions AB.

Precomp Solutions AB har tilldelats ytterligare rörelsekapital efter nyemissionen som skedde i Consilium AB under hösten 2006.

Viktiga datum

15 maj 2007

Årsstämma i Consilium AB (publ)

25 juni 2007

Extra bolagsstämma i Consilium AB (publ)

10 augusti 2007

sista dag för handel i Consilium-aktien med rätt till aktier i Precomp Solutions

15 augusti 2007

Avstämningsdag för erhållande av aktier i Precomp Solutions

29 augusti 2007

Första dagen för handel med aktier i Precomp Solutions på First North

Affärsidé, strategi och mål

Affärsidé

Precomp Solutions kärnverksamhet bygger på företagets unika kunskap inom finklippningsområdet, både vad gäller verktyg och detaljproduktion.

Finklippningsteknik är en liten nisch inom plåt-komponentområdet som Precomp Solutions fokuserar hårt på. Det finns dock en ”gråzon” av artiklar i området mellan finklippning och svårare, mer avancerad konventionell klippning (mer komplexa artiklar) som vi tidigare har haft svårt att konkurrera på. Detta kommer vi att åtgärda genom vissa beslutade kompletteringar på maskinsidan.

Precomp Solutions affärsidé:

Tillverkning och montering av finklippta och komplexa precisionskomponenter med utveckling, konstruktion och tillverkning av verktyg för större europeiska industrier.

Strategi

Precomp Solutions skall kunna erbjuda kunden ”Best Cost Production”, utifrån varje produkts specifika förutsättningar med avseende på:

- Komplexitet (detalj; verktyg; verktygsservice)
- Mantid
- Volym
- Transportkostnad
- Yt/värmebehandling

Det är många som idag bara talar om ”Low Cost Production” i ”Low Cost Country”. Med hänsyn till varje produkts specifika förutsättningar, och med produktionsalternativ i Sverige och Bulgarien, skall vi med ”Best Cost Production” i ”Best Cost Country” erbjuda kunderna den mest kostnadseffektiva lösningen. Med produktionsanläggningen i Bulgarien har Precomp Solutions tagit en roll i främsta ledet vad gäller finklippning i LCC, då huvudparten av de företag som bedriver finklippning här har mycket ålderstigen utrustning och låg kvalitet på verktyg.

Mål

För att ytterligare markera ledningens vilja att positionera Precomp Solutions bland de främsta finklippningsföretagen i Europa har vi satt upp målsättningen att vara ”ett av de tio ledande Finklippningsföretagen i Europa senast 2010”. Då menar vi inte omsättningsmässigt, då flera konkurrenter har en blandad verksamhet, utan snarare att vi uppnår en teknisk nivå som placerar oss bland de tio främsta inom specifikt finklippningsområdet.

Information om utdelning och handel

Styrelsen för Consilium AB (publ) föreslog årsstämman den 15 maj 2007 att fatta erforderliga beslut (se ”styrelsens förslag”, sidan 2) för utdelning av samtliga aktier i Precomp Solutions AB till aktieägarna i Consilium AB (publ) och notera bolagets aktier på First North.

Utskiftningsrelation

För en (1) A-aktie i Consilium AB (publ) erhålls en (1) A-aktie i Precomp Solutions AB (publ) och för en (1) B-aktie erhålls en (1) B-aktie i Precomp Solutions AB. Aktier av serie A medför tio (10) röster och aktier av serie B medför en (1) röst.

Avstämningsdag

Avstämningsdag hos VPC AB (”VPC”) för fastställande av vem som har rätt att erhålla aktier i Precomp Solutions är den 15 augusti 2007. Detta innebär att sista dagen för handel i Consilium-aktien inklusive rätt till utskiftning av aktier i Precomp Solutions är den 10 augusti 2007.

Erhållande av aktier

De på avstämningsdagen den 15 augusti 2007 är införda i den av VPC förda aktieboken över aktieägare i Consilium erhåller utan någon vidare åtgärd aktier i Precomp Solutions.

Aktierna i Precomp Solutions kommer att finnas tillgängliga på aktieägarnas VP-konton (eller VP-konton som tillhör den som på annat sätt är berättigad till utskiftning) omkring den 22 augusti 2007. Därefter kommer VPC att sända ut en VP-avi med uppgifter om det antal aktier som finns registrerade på mottagarens VP-konto.

Förvaltningsregistrerat aktieinnehav

Aktieägare med sitt innehav i Consilium förvaltarregistrerat hos bank eller annan förvaltare erhåller ingen redovisning från VPC. Avisering sker istället i enlighet med respektive förvaltares rutiner.

Handel

Precomp Solutions B-aktier kommer att bli föremål för handel på First North. Storleken på den post som ska handlas är 500 aktier. Handel beräknas påbörjas den 29 augusti 2007.

Certified Adviser

Stockholm Corporate Finance AB kommer att vara Certified Adviser för Precomp Solutions AB.

Likviditetsgarant

Remium AB kommer att vara likviditetsgarant.

Rätt till utdelning

Aktierna i Precomp Solutions AB medför rätt till utdelning från och med räkenskapsåret 2007. Utbetalning av eventuell utdelning ombesörjes av VPC eller, för förvaltarregistrerade innehav i enlighet med respektive förvaltares rutiner.

First North

First North är en alternativ marknadsplats som drivs av en börs inom OMX. Bolag vars aktier handlas på First North är inte skyldiga att följa samma regler som bolag på huvudlistan. Istället skall bolagen följa ett mindre omfattande regelverk anpassat till företrädesvis mindre bolag och tillväxtbolag. En placering i ett bolag vars aktier handlas på First North kan därför vara mer riskfylld än en placering i ett bolag noterat på huvudlistan. Alla bolag vars aktier handlas på First North har en Certified Adviser som övervakar att bolaget lever upp till First Norths regelverk. Det är Nordiska Börsen i Stockholm som godkänner ansökan om upptagande till handel.

Skattefrågor i Sverige

Nedan redovisas kortfattad de skattekonsekvenser för ägare av B-aktier som aktualiseras med anledning av utdelning av aktierna i Precomp Solutions. Sammanfattningen är baserad på nu gällande svenska regler och är endast avsedd som generell information. Informationen behandlar inte de situationer där aktierna värdepapper som innehas som lagertillgång i näringsverksamhet. Varje aktieägare rekommenderas att konsultera en skatterådgivare för att få information om vilka skattekonsekvenser som kan uppkomma i det enskilda fallet. Aktieägare som inte är bosatta i Sverige bör särskilt utreda de skattekonsekvenser som kan uppkomma i respektive hemland med anledning av utdelning av aktierna i Precomp Solutions samt vid en eventuell avyttring av aktierna.

Utskiftning av aktier i Precomp Solutions

Utskiftningen av aktier i Precomp Solutions till Consiliums aktieägare är skattemässigt att betrakta såsom en utdelning. Consilium har i en ansökan om förhandsbesked begärt att Skatterättsnämnden ska svara på frågan om utdelningen av aktierna i Precomp Solutions AB omfattas av Lex-Asea reglerna eller om utdelningen av annat skäl kan vara undantagen från beskattning. Skatterättsnämnden har i förhandsbesked den 21 maj 2007 meddelat att utdelningen är skattepliktig. Förhandsbeskedet har överklagats till Regeringsrätten. Utgångspunkten för denna beskrivning är därför att utdelningen för fysiska personer kommer att beskattas som inkomst av kapital. Det skattepliktiga beloppet utgörs av marknadsvärdet på aktierna i Precomp Solutions vid den tidpunkt då aktierna delas ut.

Kapitalvinst/kapitalförlust vid avyttring av aktier i Precomp Solutions

En avyttring av de erhållna aktierna i Precomp Solutions föranleder kapitalvinstbeskattning (såvida aktierna inte utgjort ett näringsbetingat innehav och en eventuell kapitalvinst därmed är skattefri – se nedan angående juridiska personer). Anskaffningsvärdet på aktierna utgörs av marknadsvärdet på aktierna vid den tidpunkt de delats ut till aktieägarna. En kapitalvinst/kapitalförlust beräknas som skillnaden mellan försäljningspriset reducerat eventuella försäljningskostnader och omkostnadsbeloppet. Omkostnadsbeloppet beräknas med användning av den s k genomsnittsmetoden vilket innebär att det genomsnittliga anskaffningsvärdet för samtliga innehavda aktier av samma sort och slag skall användas. Eftersom aktierna i Precomp Solutions kommer att marknadsnoteras får alternativt den s k schablonsmetoden användas, varvid 20 procent av försäljningsintäkten efter avdrag för försäljningskostnader används som omkostnadsbelopp.

Fysiska personer

För fysiska personer med hemvist i Sverige och för svenska dödsbon beskattas kapitalvinster på noterade aktier med 30 procent i inkomstslaget kapital.

En kapitalförlust på marknadsnoterade aktier är avdragsgill i inkomstslaget kapital och får kvittas fullt ut mot kapitalvinster på andra marknadsnoterade värdepapper som beskattas såsom aktier (s k delägarätter) samt mot kapitalvinster på onoterade andelar i såväl svenska som utländska juridiska personer. Med delägar rätt avses bland annat aktie, teckningsrätt, fondandel eller annan liknande tillgång med likartad konstruktion eller verkningssätt och som beskattas såsom en aktie. Kapitalförlust på onoterade andelar i svenska bolag och utländska juridiska personer får kvittas fullt ut på dylika andelar samt mot marknadsnoterade delägarätter.

Mot övriga kapitalinkomster (t ex ränta) är en kapitalförlust avdragsgill till 70 procent. Om inga kapitalinkomster finns uppkommer ett underskott i inkomstslaget kapital med det avdragsgilla med det avdragsgilla beloppet (70 procent av kapitalförlusten). Om underskott uppkommer medges en skattereduktion samma år mot inkomstskatt för tjänst och näringsverksamhet samt mot fastighetsskatt. För underskott understigande 100 000 kronor medges avdrag med 30 procent av skatten och för resterande del medges avdrag med 21 procent. Underskott kan inte sparas till senare beskattningsår.

Utdelning på aktierna i Precomp Solutions aktierna beskattas i inkomstslaget kapital med 30 procent eftersom bolaget kommer att vara marknadsnoterat.

Juridiska personer

För juridiska personer beskattas kapitalvinster och kapitalförluster i inkomstslaget näringsverksamhet med 28 procent. Avdrag för kapitalförluster vid avyttring av delägarätter som innehas som kapitaltillgång, får endast göras mot kapitalvinst på dylika delägarätter (den s k fällan).

Kapitalvinst som uppkommer vid försäljning av näringsbetingade andelar i aktiebolag och ekonomiska föreningar är dock skattefri. I gengäld är kapitalförluster på näringsbetingade andelar inte avdragsgilla. Onoterade aktier anses alltid utgöra näringsbetingade andelar. Noterade aktier är näringsbetingade om innehavet motsvarar minst 10 procent av rösterna eller om aktieinnehavet betingas av den rörelse som aktieägaren bedriver. För skattefrihet för kapitalvinster på noterade aktier gäller dessutom att aktierna inte får avyttras inom ett år från det att de blev näringsbetingade.

Utdelning på aktierna i Precomp Solutions beskattas i inkomstslaget näringsverksamhet med 28 procent. Är innehavet näringsbetingat är utdelningen skattefri förut-

satt att aktierna inte avyttras inom ett år från det att de blev näringsbetingade.

Särskilda skatteregler gäller för vissa juridiska personer såsom investmentföretag, livförsäkringsföretag, investeringsfonder, pensionsstiftelse etc.

Förmögenhetsbeskattning

Aktier av serie B i Precomp Solutions kommer att upptas till handel på First North och kommer enligt nuvarande lagstiftning således inte att ligga till grund för förmögenhetsskatt. Det har aviserats att förmögenhetsbeskattningen ska slopas fr o m den 1 januari 2007. Något förslag har dock ännu inte lämnats till riskdagen.

Utländska aktieägare

För aktieägare som är begränsat skatteskyldiga utgår normalt svensk kupongskatt på utdelning från svenska aktie-

bolag. Skattesatsen är generellt 30 procent men kan reduceras genom tillämpligt dubbelbeskattningsavtal som ingåtts mellan Sverige och hemvistlandet. För utländskt bolag som innehar näringsbetingad andel kan utdelningen också vara undantagen från svensk kupongskatt om utdelningen varit skattefri för det fall det utländska bolaget hade varit ett svenskt företag.

Utländska juridiska personer är normalt inte skatteskyldiga för kapitalvinst på svenska aktier om inte vinsten är hänförlig till fast driftsställe i Sverige.

Fysiska personer som är begränsat skatteskyldiga i Sverige kan kapitalvinstbeskattas i Sverige vid avyttring av aktier i svenska aktiebolag om de vid något tillfälle under de tio år som närmast föregått det år då avyttringen skedde haft skatterättsligt hemvist i Sverige eller stadigvarande har vistats i Sverige. Skattskyldigheten kan dock begränsas av tillämpligt dubbelbeskattningsavtal.

VD har ordet

Under de senaste åren har vi genomfört stora effektiviseringsringar inom den svenska produktionen. Genom maskininvesteringar och internt effektiviseringsarbete har vi kraftigt reducerat antalet produktionslinjer och antal anställda och samtidigt ökat vår output. Detta möjliggjorde en sammanlagning av de tidigare två produktionsenheterna till enheten i Ulricehamn, utan större tillbyggnader.

För att möta den globala konkurrensen har ett bolag med tillverkning och montering etablerats i Bulgarien. Investeringar i produktionsmaskiner och utbildning av personal har löpande genomförts sedan 2005. Verksamheten har idag drygt 30 anställda och förväntas växa under de kommande åren.

Med ovanstående som bas fokusera vi nu på en utökad marknadsföring och förstärker organisationen för att ge ökad kundsupport.

Verksamheten har under 2006 delats upp i två divisioner, Precomp Solutions Technology respektive Precomp Solutions Production.

Precomp Solutions Technology vänder sig mot kunden med marknadsföring, försäljning, projektledning, produktionstekniska lösningar, samt prototyp- och verktygstillverkning.

Precomp Solutions Production ansvarar för tillverkning och montering av kunddetaljer i Sverige och Bulgarien.

Precomp Solutions har en stark ställning inom sin ”nisch” finklippning, där komponenter till personbilar och lastbilar utgör det helt dominerande marknadssegmentet. Med de ökande kraven på säkerhet och prestanda i bilarna i form av förbättrade bromssystem, absorberande stötupptagande krockskydd i bilstolar, högpresterande sofistikerade växellådor mm, så är tillväxten inom detta marknadssegment stark.

En klar trend inom bilbranschen är att systemleverantörerna får en allt viktigare roll, då de tar över mer systemansvar från biltillverkarna, både vad gäller teknisk utveckling och sourcing av ingående komponenter i de leveransenheter/ moduler som levererar till monteringsfabrikerna. Därmed blir systemleverantörerna en allt viktigare kundkategori för Precomp Solutions. Fördelen är att systemleverantörer arbetar mot flera bilfabrikanter och därmed kommer man som komponentleverantör åt nya volymer genom systemleverantören utan att direkt behöva bearbeta slutkunden.

En annan påtaglig trend hos de större kunderna är deras strävan att minska antalet leverantörer, till ett fåtal ”strategiska” leverantörer. Här har Precomp Solutions varit fram-

gångsrika och under senaste året fått förtroendet att bli strategisk leverantör till flera viktiga kunder som nu gjort sina framtida leverantörsväl. I detta sammanhang blir det allt viktigare att kunna erbjuda kunderna en bredare palett av tjänster, såsom alternativa bearbetningsmetoder, delmontage av komponenter gärna i ett lågkostnadsland samt olika automatiseringsgrader beroende på seriestorlekar.

Detta står Precomp Solutions bra rustade inför, men vi kommer att göra ytterligare investeringar för att leva upp till kundernas krav i detta avseende.

Denna breddning i utbudet öppnar också upp för nya potentiella kunder och marknadssegment utanför automotive-sektorn, vilket redan lett till flera nya intressanta förfrågningar och pågående projekt från kunder inom den mer traditionella industrisektorn.

Vi ser även utökat samarbete med våra leverantörer som ett medel för att snabbare skapa lösningar för kompletta erbjudanden.

Den globaliseringsvåg som pågår påverkar givetvis också vårt företag och framförallt ökar kraven på närvaro, dels i form av geografisk närhet till de produktionsanläggningar som etablerats i nya länder, dels har vissa befintliga kunder med tidigare starkt fäste i Sverige, flyttat ut delar av tekniska avdelningar och inköpsfunktioner utanför Sveriges gränser. Våra ansträngningar hittills har varit inriktade på att bevaka den stora flytten och etableringar av nya produktionsenheter till Östeuropa, där vår etablering i Bulgarien väl parerar detta behov samt de strukturförändringar som skett inom fordonsindustrin i Europa.

Framdeles kommer vi dock att öka bevakningen på fordonsindustrins massiva satsning som sker i Mexico, Kina och Indien.

Inledningsvis rör det sig på dessa marknader om relativt låga volymer för vårt vidkommande, varför vi kan erbjuda våra kunder närservice från konsignationslager o dyl. På längre sikt krävs eventuellt etableringar eller samarbeten med redan etablerade företag.

Med den kapitalförstärkning som skett inom bolaget och den färdplan som vi nu lagt för Precomp Solutions kan vi blicka framåt med tillförsikt i vår strävan att utveckla företaget till ett av de ledande finklippningsföretagen i Europa.

Ulricehamn i maj 2007

Anders Andersson
Verkställande direktör

Verksamhetsbeskrivning samt marknaden

Precomp Solutions målsättning är att bli ett av Europas ledande företag avseende verktygsframställning och komponenttillverkning inom finklippningsområdet. Sedan 2006 är företaget organiserat i två verksamhetsgrenar; Precomp Solutions Technology samt Precomp Solutions Production, bestående av två produktionsenheter. Vid årsstämman i Consilium AB (publ) 2007 fattades beslut om att Precomp Solutions AB ska delas ut till aktieägarna.

Precomp Solutions AB erbjuder kvalificerade tekniska lösningar och tillverkning av precisionskomponenter, inklusive framtagande av produktionsmetoder och klippverktyg. Kunderna består framför allt av europeiska fordonstillverkare och underleverantörer till den europeiska fordonsindustrin. Verksamheten bedrivs inom Precomp Solutions AB i Ulricehamn. En produktionsenhet finns även i form av Precomp Solutions AD i Bulgarien. Under 2006 omsatte affärsområdet 175,3 (179,8) MSEK. Rörelseresultatet uppgick till -1,0 (-2,5) MSEK. Orderingenången uppgick till 166,3 (181,5) MSEK. Totalt sysselsätter affärsområdet 162 (155) anställda, varav 30 (10) i Bulgarien.

Viktiga händelser under 2006

Precomp Solutions genomförde en organisationsförändring under andra delen av 2006 innebärande att verksamheten delats upp i Precomp Solutions Technology och Precomp Solutions Production. Precomp Solutions Technology är ett teknologi- och kompetenscenter som erbjuder kunden tekniska lösningar kring produkt och verktygsframställning, inkluderande prototyp tillverkning samt projektledning. Precomp Solutions Production står för tillverkning och montering av komponenter i Sverige och Bulgarien.

Trots en svag marknadssituation för bilindustrin, vilket påverkat företagets omsättning och resultat, har Precomp Solutions vunnit strategiskt viktiga order och inlett ett flertal intressanta utvecklingsprojekt. Under året etablerade sig Precomp Solutions som en strategisk leverantör till Getrag, en av världens ledande leverantör av växellådor, och fick sin första direktorder från det tyska företaget. Nya order från tidigare kunder och nya kundrelationer skapar förutsättningar för förbättrat omsättning och lönsamhet.

Under 2006 har Precomp Solutions gjort en stor satsning och implementerat datorstyrd konstruktion (CAD) och tillverkning (CAM) av nya klippverktyg. Verksamheten i Bulgarien har vidare utvecklats och antal anställda ökat från 10 till närmare 30 personer. Omfattande kompetensutvecklingsprojekt har också genomförts, framför allt i den svenska verksamheten.

Vid årsskiftet 2006/2007 erhöll Precomp Solutions sitt

TS16949-certifikat, en kvalitetsstandard för underleverantörer till fordonsindustrin som ersätter QS9000.

Precomp Solutions erbjudande

Precomp Solutions firade under 2006 sitt 50-årsjubileum. Under de år som gått har företaget utvecklats till en av Europas ledande leverantörer av avancerad tillverkning av precisionskomponenter med stor kunskap kring materialval och tillverkningsmetoder.

Genom att erbjuda produktionsmetoden finklippning kan Precomp Solutions tillverka komponenter med större precision och högre toleranskrav jämfört med konventionell klippning/stansning. I situationer där en plåtkomponent kommer att utsättas för dynamiska påfrestningar eller används som en friktionsyta, t ex i ett kugghjul, räcker normalt inte konventionell klippning för att nå upp till de höga kvalitetskrav som applikationen kräver. Det största användningsområdet för finklippning är tillverkning av fordonskomponenter och Precomp Solutions har idag möjlighet att erbjuda finklippning i ett flertal material såsom stål, rostfritt, mässing, koppar och aluminium. Genom innovativa klippverktyg kan Precomp Solutions erbjuda att försänkningar, bockningar och präglingar tillförs komponenterna i samband med finklippningen.

Precomp Solutions har också stor kunskap och erfarenhet av konventionella tillverkningsmetoder och erbjuder även automatstansning och excenterpressning. Precomp Solutions erbjuder dessutom i allt ökande omfattning montering av komplexa komponenter som en integrerad del i produktionsprocessen. Genom sina produktionsanläggningar i Ulricehamn respektive Sofia, Bulgarien, kan Precomp Solutions erbjuda en optimerad total kostnad för kunden där normalt mer avancerad produktion sker i Sverige och mer arbetsintensiv produktion förläggs till Bulgarien.

Precomp Solutions Technology

Genom att etablera Precomp Solutions Technology, har bolaget organiserat sig med ett tydligt fokus på närhet till kunden. Genom Precomp Solutions Technology får kunden en bättre tillgång till Precomp Solutions kompetens inom produktionsteknik, utveckling och verktygsframställning. Genom Precomp Solutions Technology ges även en tydligare koppling till kundprojektens total kostnad, en mycket viktig faktor då såväl Precomp Solutions som företagets kunders försäljnings- och produktionscykler är långa och föremål för ständig kostnads optimering.

Marknad

Precomp Solutions marknad består av större europeiska

industrier i behov av precisionskomponenter.

Till största delen utgörs kunderna av tillverkare och underleverantörer i den europeiska fordonsindustrin verk-samma på personbils- och lastbilssidan, kompletterad med tillverkare av bussar och yrkesfordon. Andra kundkategorier är tillverkare av produkter som innehåller metallkomponenter med höga krav på exakthet och tolerans, t ex tillverkare av låsmekanismer, fläktar, pumpar och säkerhetsutrustning till motorsågar.

Precomp Solutions påverkas i hög utsträckning av utvecklingen inom fordonsindustrin och den europeiska bilförsäljningen. Bilindustrin upplever en hård prispress, dels på grund av konkurrensituationen och dels på grund av ökade kostnader, framförallt på råvarusidan. Bil-tillverkarna pressar i sin tur underleverantörerna, som dessutom själva drabbats av prisutvecklingen inom råvaror och energi. Kostnadsfokus och rationaliseringar pågår därför ständigt. Det totala värdet på marknaden för finklippning i Europa bedöms uppgå till cirka 15- 20 miljarder kronor, vilket ger Precomp Solutions en marknadsandel på knappt 1 procent.

Som underleverantör till Volvo Cars samt flera systemleverantörer som samarbetar med Volvo Cars, får Precomp Solutions såväl direkt som indirekt en relativt stor exponering mot deras försäljningsutveckling. För att balansera denna exponering och som ett led i arbetet med att minska marknadsrisken söker Precomp Solutions i högre utsträckning nya marknader utanför bilsektorn. Marknaden för lastbilar/lastvagnar, bussar och yrkesfordon påverkas av den globala konjunkturen och tack vare ökade transportbe-hov är framför allt efterfrågan på lastbilar stor. Historiskt sett har Precomp Solutions endast i begränsad omfattning framställt klippverktyg som inte ingått i den egna produktionen. Företagets unika kompetens och långa erfarenhet inom detta område utgör en potentiell affärsmöjlighet på vissa utvalda marknader.

Kunder

Precomp Solutions försäljning vänder sig oftast inte direkt mot biltillverkare, utan går i första hand via underleve-rantörer av fordonssystem – så kallade systemleverantörer. Dessa har genom åren konsoliderats och är i allt större utsträckning globala. Det innebär en större initial försäljningsansträngning, men ger också högre sannolikhet för större och längre order.

Autoliv, världsledande inom bilsäkerhet, är Precomp Solutions enskilt största kund. Under 2006 har samarbetet med Autoliv i Tyskland intensifierats. Autoliv i Tyskland levererar över hela Europa och till en uppsättning olika bilmärken och är därigenom en viktig kund. En annan systemleverantör är Haldex som bland annat till-verkar bromssystem och system för fyrhjulsdrift. De har nyligen implementerat en global inköpsstrategi, innebä-rande att Precomp Solutions kan få erbjudande att leverera till deras tillverkningsenheter över hela världen. Getrag,

bland de världsledande inom växellådor, har under flera år varit en viktig kund tack vare deras förvärv av Volvos väx-ellådstillverkning. Under 2006 har Precomp Solutions fått nya order direkt från Getrag-koncernen – i sig en viktig milstolpe. Andra kunder inom fordonsindustrin är Valeo Enginee Cooling, Fuji Autotech, Kongsberg Automotive, och Öhlins Racing, samt på lastvagnssidan Volvo Trucks, Renault och Mack.

Utanför fordonsindustrin har Precomp Solutions även ett 40-tal kunder med behov av finklippta komponenter, såsom Husqvarna, Fix, ITT Flygt, Electrolux, Fiskars och ABU Garcia.

Konkurrens

Konsolideringen av komponentleverantörer fortgår. Pre-comp Solutions möter framför allt konkurrens från tyska företag, verksamma på samma huvudmarknad som Pre-comp Solutions. De mest framträdande är Egon Gross-haus GmbH, FSG, Koki, Feintool och Finova. I Sverige har Precomp Solutions endast en reell konkurrent inom fin-klippning.

Konkurrens genom alternativa tillverkningsmetoder såsom exempelvis laserskärning kan förekomma framfö-rallt på korta serier. Precomp Solutions utvärderar att möta denna konkurrens genom att erbjuda alternativa tillverk-ningsmetoder i egen regi eller genom ökad grad av samar-bete med kompletterande producenter.

Produktion och logistik

Precomp Solutions har genom etablerandet av Precomp Solutions Technology och produktionsenheterna i Sve-rige och Bulgarien en unik möjlighet att i samråd med kunden utvärdera och diskutera olika tillverkningsvägar för att uppnå optimal totalkostnad för framtagandet av nya komponenter. Beroende på komplexitet, orderstor-lek, arbetsinnehåll, transportkostnader etc. utarbetar Pre-comp Solutions ett förslag till kunden för framtagandet av klippverktyg, tillverkningsmetod och val av produktions-anläggning. Traditionell tillverkning och/eller tillverkning med stor andel manuell arbetsinsats förläggs med fördel till produktionsanläggningen i Bulgarien, medan mer kompli-cerade komponenter eller stora produktionsserier förläggs i linjeproduktionen i Sverige.

Utveckling och kvalitetsarbete

Precomp Solutions är ett ansett företag inom verktygsfram-ställning och erkänt för att driva utvecklingen av att opti-mera verktygsprestanda med fokus på såväl metallurgiska och tribologiska egenskaper som olika efterbehandlings-metoder. Precomp Solutions utvecklingsarbete på verk-tygssidan ingår idag i Precomp Solutions Technology.

Under 2006 har verktygsframställningen övergått från att arbeta med pappersritningar till datorstyrd design (CAD) och tillverkning (CAM), samt implementerat ett automati-serat hanteringssystem (PDM) för all data i verktygstillverk-

ningen. Det nya systemet innebär att såväl design som produktion kan ske med hjälp av datoranimerade 3D-ritningar, där exempelvis produktionsinställningar för tillverkningen kan läggas in redan i designstadiet.

Precomp Solutions är sedan tidigare certifierat enligt bilindustrins QS9000-standard samt större kunders särskilda kvalitetskrav, som t ex Fordkoncernens Q1-certifiering.

Vid årsskiftet 2006/2007 erhöll Precomp Solutions TS16949-certifiering. TS står för Teknisk Specifikation och är en ytterligare uppgradering och ersättare av tidigare QS9000-certifiering, för leverantörer till fordonsindustrin. Målet med certifieringen är att tillförsäkra sig ett ledningssystem som arbetar mot ständiga förbättringar, förhindrar fel, minskar variation och förluster i förädlingskedjan. Nya standarden bygger på ett processororienterat synsätt.

Investeringar

Precomp Solutions har som resultat av utvecklingen under 2006 i princip haft investeringsstopp under året. De investeringar som har genomförts har dels varit tilläggsinvesteringar i det nya CAD/CAM-systemet samt vissa smärre investeringar i verksamheten i Bulgarien. Totalt uppgick investeringar under 2006 till cirka 0,3 MSEK i Sverige.

Organisation och medarbetare

Precomp Solutions är bland de ledande företagen i Europa avseende verktygsframställning och komponenttillverkning inom finklippningsområdet. Medarbetarnas insatser och engagemang är avgörande för företagets framgång, och Precomp Solutions fäster stor vikt vid att ta tillvara varje medarbetares förmåga och utvecklingspotential. Professionalism, engagemang och strävan mot ständig förbättring är ledord i verksamheten och genomsyrar såväl ledarskap och kommunikation som rekrytering och kompetensutveckling.

För att utveckla kompetens och kunskaper genomförs årliga utvecklingssamtal där utvecklingsbehov analyseras och diskuteras. Det finns ingen specifik utbildning inom finklippning på gymnasie- eller högskolenivå i Sverige, vilket medför att personalen i första hand måste utbildas internt. Precomp Solutions använder en kompetensmatris för att kartlägga kompetens- och utbildningsbehov bland medarbetarna. Matrisen är ett viktigt verktyg och ger en bra bild för utvecklingsplanering och uppföljning av genomförda utbildningar. Precomp Solutions Mål 3-projekt gällande kompetensutveckling har under året fokuserat utbildning inom data och språk.

En hälsosam och riskfri arbetsmiljö är vitalt för Precomp Solutions och företagets skyddskommitté genomför regelbundet skyddsronder. Varje nyanskaffning riskbedöms, och vid behov även företagets arbetsstationer. Arbetsrotation är en viktig ingrediens för att förbättra hälsa och minska risker. Precomp Solutions har även initierat mindre arbetsgrupper med större enskilt ansvarstagande, vilket även ska leda till större engagemang och ökad produktivitet. Utö-

ver arbetsrelaterad vård för all personal, som bland annat omfattar pausgymnastik och kostutbildning, genomförs hälsoundersökningar hos företagshälsovård vart tredje år.

Medarbetare i siffror

Antalet anställda uppgick per den 31 december 2006 till 132 (145) personer i Sverige samt 30 (10) personer i Bulgarien. Personalomsättningen under året uppgick till 18 procent. Den onormalt höga siffran påverkas av personalavgångar med anledning av nedläggningen av verksamheten i Varberg. Av de anställda i Ulricehamn är 18 (20) procent kvinnor och 82 (80) procent män. Motsvarande siffror för Bulgarien är 73 procent kvinnor och 27 procent män. Kostnaden för kompetensutveckling uppgick till 3 400 (3 500) kronor per anställd. Sjukfrånvaron under året var 4,9 (7,2) procent. 4 (18) tillbud rapporterades under året, och 15 (10) arbetsskador. Inga allvarliga olyckor rapporterades. Friskvårdsinsatser per anställd uppgick till 1 200 (950) kronor.

Miljö

Den svenska tillverkningsenheten inom affärsområdet är tillståndspliktig enligt Miljöbalken och har erhållit tillstånd för sin tillverkning av plåtkomponenter från miljöprövningsdelegationen på länsstyrelsen i Västra Götaland. Då verksamheten i Varberg upphört har Precomp Solutions skickat in en begäran om upphävande av tillstånd enligt Miljöbalken till länsstyrelsen i Halland. Tillståndet för anläggningen i Ulricehamn gäller för en produktion motsvarande en råvaruförbrukning på som mest 8 000 ton per år. Tillståndet är därutöver bland annat förenade med ett antal så kallade särskilda villkor avseende olika typer av påverkan på den yttre miljön, exempelvis ifråga om buller, avfalls- och kemikaliehantering. Under 2006 har intaget av råvaror för den sammantagna produktionen uppgått till drygt 6 000 (6 000) ton.

Finansiell utveckling i sammandrag

Proforma

Koncernens resultaträkningar

MSEK	Jan-mars	Jan-mars	Helår	Helår
	2007	2006	2006	2005
Nettoomsättning	54,4	47,1	176,7	181,8
Kostnad sålda varor	-48,2	-44,4	-167,0	-180,6
Bruttoresultat	6,2	2,7	9,7	1,2
Försäljningskostnader	-1,2	-1,4	-3,7	-2,5
Administrationskostnader	-2,8	-2,8	-8,0	-10,7
Övriga rörelseintäkter	-	0,3	1,0	-3,2
Rörelseresultat	2,2	-1,2	-1,0	-8,8
Övriga ränteutgifter och liknande resultatposter	-	0,2	1,0	0,8
Räntekostnader och liknande resultatposter	-1,3	-1,1	-6,7	-5,3
Resultat efter finansiella poster	0,9	-2,3	-	-
Skatt	-	-	1,8	2,8
Periodens resultat	0,9	-2,3	-4,9*	-10,5*

Proforma

Koncernens balansräkningar

MSEK	Jan-mars	Jan-mars	Helår	Helår
	2007	2006	2006	2005
Tillgångar				
<i>Anläggningstillgångar</i>				
Materiella anläggningstillgångar	55,8	62,3	55,9	65,0
Immateriella anläggningstillgångar	1,5	1,8	1,7	2,3
Finansiella anläggningstillgångar	2,5	0,2	2,9	-
Summa anläggningstillgångar	59,8	64,3	60,5	67,3
<i>Omsättningstillgångar</i>				
Varulager	22,4	21,3	24,7	22,5
Kortfristiga fordringar	47,8	41,5	54,8	48,0
Fordringar koncernbolag	12,3	21,5	10,0	10,0
Kassa och bank	4,6	0,1	0,3	2,0
Summa omsättningstillgångar	87,1	84,4	91,5	82,5
Summa tillgångar	146,9	148,7	150,3	150,0
<i>Eget kapital</i>				
Eget kapital	30,0	10,2	29,1	15,9
<i>Skulder</i>				
Räntebärande långfristiga skulder	36,5	36,7	36,5	45,7
Icke räntebärande kortfristiga skulder	41,3	50,0	44,3	40,5
Räntebärande kortfristiga skulder	39,1	51,8	40,4	47,9
Summa eget kapital och skulder	146,9	148,7	150,3	150,0
Ställda säkerheter	158,9	133,0	153,4	155,0
Ansvarsförbindelser	Inga	Inga	Inga	Inga

*Resultatet har påverkats kraftigt negativt av avveckling/flytt av produktionsenheten i Varberg samt produktionsenheten i Bulgarien.

Proforma

Koncernens Kassaflödesanalyser

	Jan-mars 2007	Jan-mars 2006	Helår 2006	Helår 2005
MSEK				
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital och investeringar	8,2	2,4	4,3	-
Förändring av rörelsekapital	-5,6	-0,9	-22,5	0,2
Kassaflöde från den löpande verksamheten	2,6	1,5	-18,7	5,6
Investeringsverksamhet	1,7	-1,4	3,5	5,6
Kassaflöde efter investeringar	-	-	-3,3	3,0
Finansieringsverksamheten	-	0,1	-21,7	-
Erhållet koncernbidrag	-	-	6,4	-
Ovillkorat aktieägartillskott	-	-	-	-
Nyemission	-	-	13,6	5,0
Förändring av likvida medel	4,3	0,1	-1,7	2,0
Likvida medel vid periodens ingång	0,3	0,0	2,0	0,0
Likvida medel vid periodens årets slut	4,6	0,1	0,3	2,0

Proforma

Koncernens Nyckeltal

	Jan-mars 2007	Jan-mars 2006	Helår 2006	Helår 2005
MSEK				
Rörelseresultat, totalt	2,2	-1,2	-1,0	-8,8
Rörelsemarginal, totalt, %	4%	neg	neg	neg
Resultat före skatt, MSEK	0,9	-2,3	-6,7	-13,3
Vinstmarginal, %	1,5	neg	neg	neg
Avkastning på operativt kapital, %	2,0	neg	neg	neg
Avkastning på eget kapital, %	3,0	neg	neg	neg
Soliditet, %	20	16	19	11
Riskbärande kapital, %	20	16	19	11
Resultat per aktie, SEK	0,21	neg	neg	neg
Eget kapital per aktie, SEK	300	102	291	143
Investeringar, MSEK	0,1	-	0,3	2,9
Antal anställda	164	138	167	156
Antal aktier	100 000	100 000	100 000	100 000

Definitioner

Rörelsemarginal

Rörelseresultat i förhållande till nettoomsättning.

Vinstmarginal

Resultat efter finansiella poster i förhållande till nettoomsättning.

Operativt kapital

Balansomslutning minskad med likvida medel i form av kassa, bank och övriga finansiella tillgångar samt icke räntebärande skulder; beräknat som årsgenomsnitt.

Avkastning på operativt kapital

Rörelseresultat i förhållande till operativt kapital.

Avkastning på eget kapital

Resultat efter finansiella poster med avdrag för 28 procent schablonskatt i förhållande till genomsnittligt eget kapital.

Soliditet

Eget kapital i förhållande till balansomslutningen.

Skuldsättningsgrad

Räntebärande skulder exkl. konvertibelt förlagslån och räntebärande avsättningar i förhållande till eget kapital.

Kassalikviditet

Omsättningstillgångar exklusive varulager dividerat med kortfristiga skulder.

Eget kapital per aktie

Eget kapital dividerat med antal aktier.

Riskbärande kapital

Eget kapital och konvertibla förlagslån i förhållande till balansomslutningen.

Kommentarer till den finansiella utvecklingen

Under de senaste åren har vi genomfört stora effektiviseringar inom den svenska produktionen. Genom maskininvesteringar och internt effektiviseringsarbete har vi kraftigt reducerat antalet produktionslinjer för finklippning och antalet anställda. Genomförda effektiviseringar möjliggjorde en sammanslagning av de tidigare två produktionsenheterna, utan några större investeringar i nya lokaler.

För att möta den globala konkurrensen har ett bolag med tillverkning och montering etablerats i Bulgarien. Investeringar i produktionsmaskiner och utbildning av personal har löpande genomförts. Verksamheten har idag mer än 30 anställda och förväntas växa väsentligt under de kommande åren.

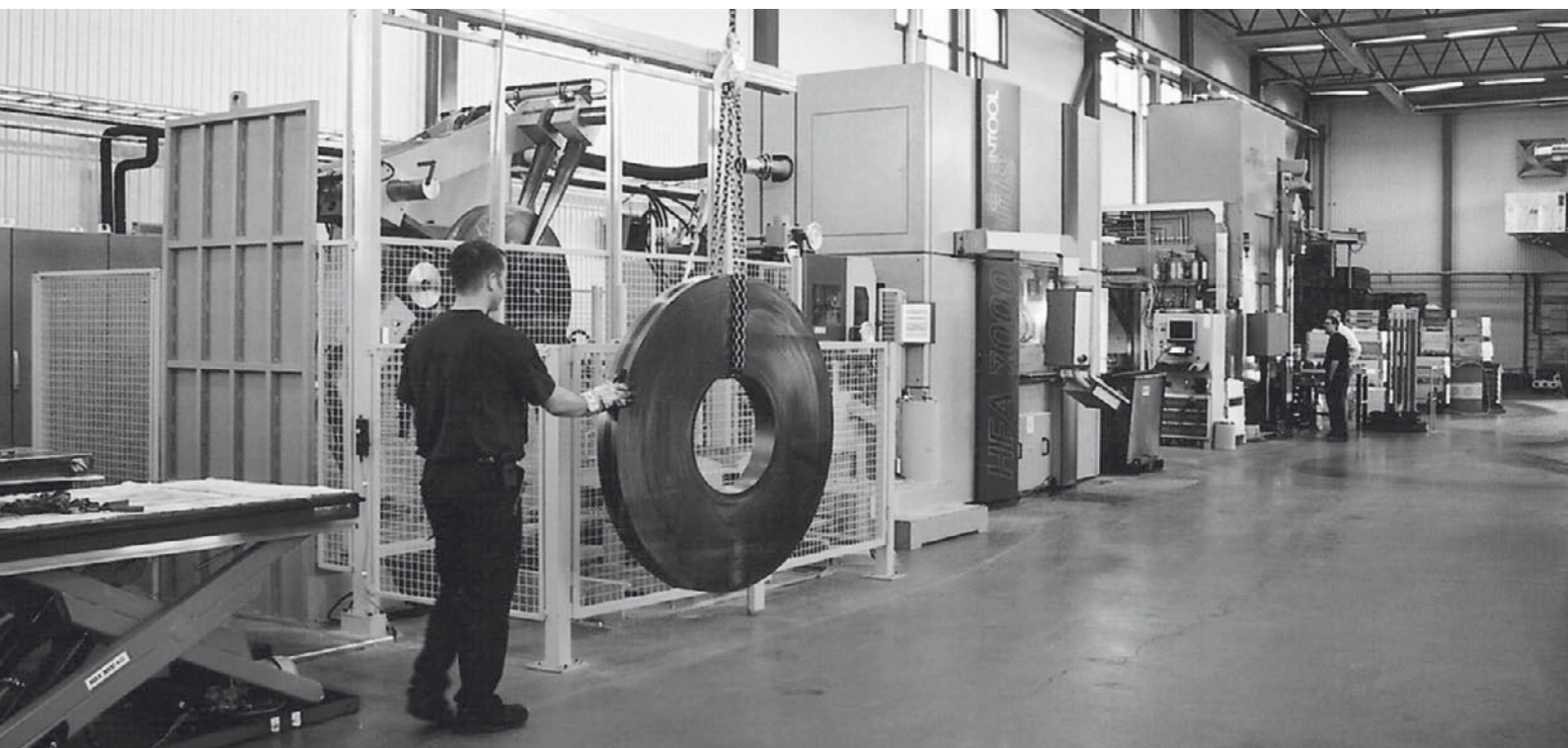
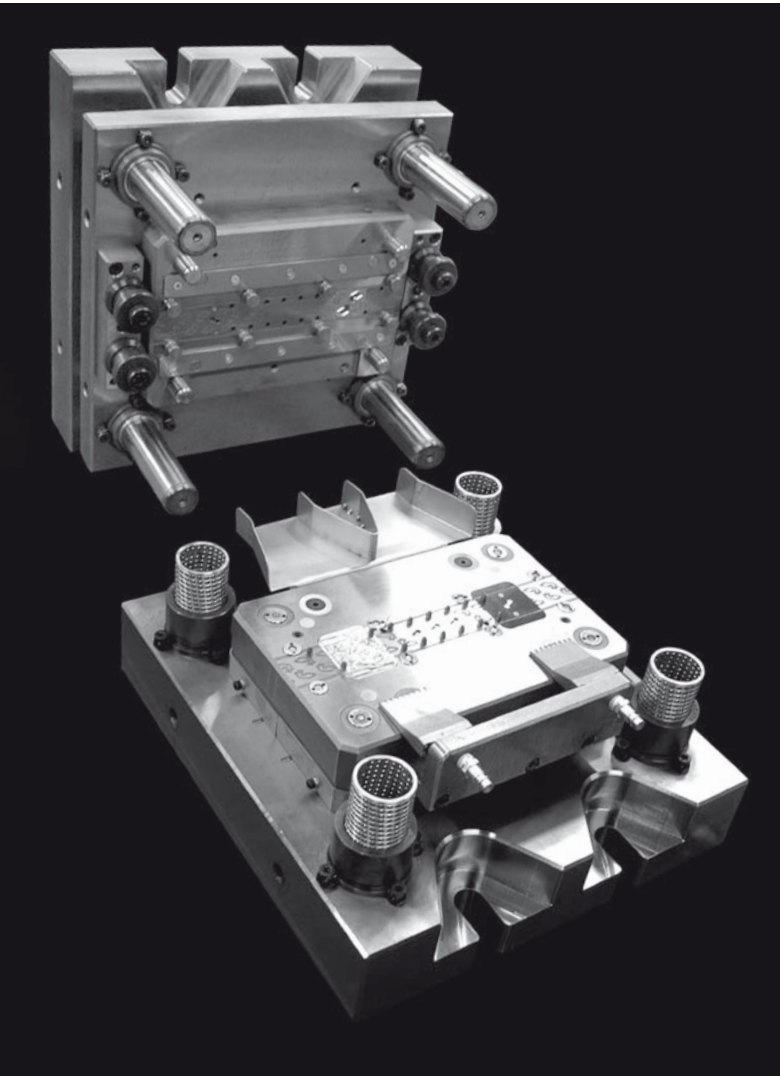
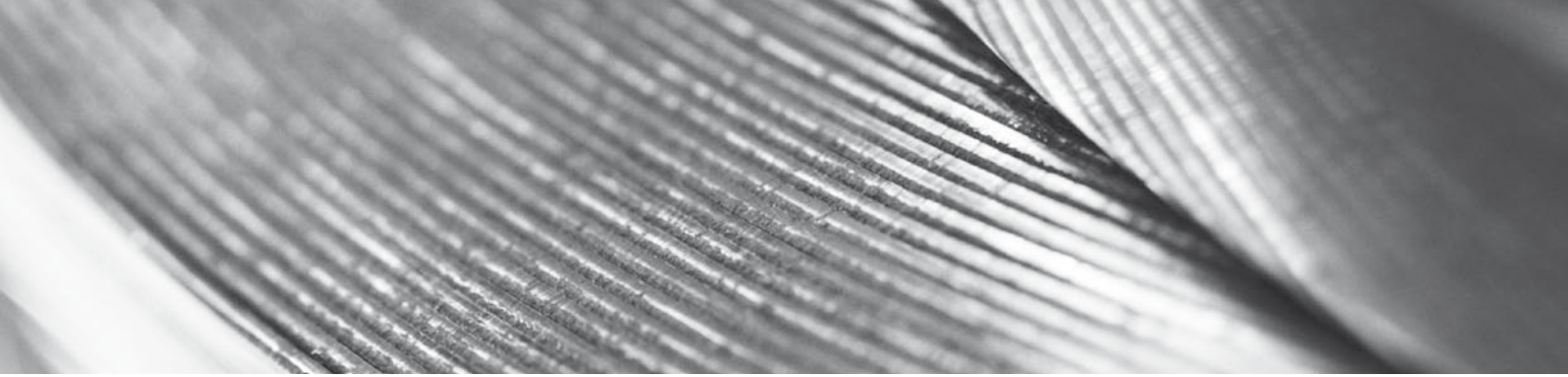
Den stora positiva resultateffekten från fusionen av de två produktionsenheterna åts till stor del upp av minskad volym för viktiga personbilsrelaterade kunder och materialprisökningar. Under början av 2007 har volymerna för våra viktiga personbilsrelaterade kunder ökat. Volymen av

lastvagnsrelaterade komponenter fortsätter att öka. Under början av 2007 har dessutom ett antal viktiga nya order erhållits.

Precomp Solutions har under 2006 genomfört en organisationsförändring för ökad kundfokus. Verksamheten har delats upp i två divisioner: Precomp Solutions Technology och Precomp Solutions Production. Precomp Solutions Technology vänder sig mot kunden med marknadsföring, försäljning, projektledning, produktionstekniska lösningar och nya verktygslösningar. Precomp Solutions Production ansvarar för tillverkning och montering av kunddetaljer i Sverige och Bulgarien.

Resultatet har påverkats kraftigt negativt av avveckling/flytt av produktionsenheten i Varberg samt produktionsenheten i Bulgarien.

Efter genomförda stora investeringar och strukturförändringar är bolaget redo att satsa på ökad tillväxt.



Risikfaktorer

Allt företagande och ägande av aktier är förenat med risktagande. Nedan beskrivs, utan inbördes rangordning och utan anspråk på att vara heltäckande, några av de riskfaktorer och viktiga förhållanden som bedöms ha väsentlig betydelse för Precomp Solutions framtida utveckling. Riskerna som beskrivs nedan är inte de enda risker som bolaget och dess aktieägare står inför. Ytterligare risker som för närvarande inte är kända för bolaget kan få väsentlig inverkan på Precomp Solutions verksamhet, resultat och finansiella ställning. Sådana risker kan vidare leda till att priset på aktier i Precomp Solutions sjunker väsentligt, och investerare kan förlora hela eller delar av sin investering. Det innebär att det finns ytterligare risker som i mindre eller högre grad kan ha betydelse för bolagets verksamhet och/eller vid en investering i aktier i Precomp Solutions. Utöver nedan angivna riskfaktorer och andra förekommande risker, bör läsaren också noggrant beakta övrig information i denna bolagsbeskrivning.

Ränterisker

Precomp Solutions kommer delvis att finansiera sin verksamhet genom upplåning. Det innebär att en del av bolagets kassaflöde kommer att användas till betalning av räntor på koncernens skulder, vilket minskar de medel som är tillgängliga för Precomp Solutions verksamhet och framtida affärsmöjligheter. En framtida räntehöjning kan komma att öka den del av kassaflödet som används för räntebetalningar och få en negativ påverkan på Precomp Solutions resultat och finansiella ställning. Dessutom innehar Precomp Solutions finansiella tillgångar och skulder som syftar till att tillgodose behovet av likviditet och kontanta medel för den dagliga verksamheten. Dessa tillgångar och skulder är känsliga för ränteförändringar och därför till sin natur förenade med ränterisker.

Valutarisk

Precomp Solutions verkar internationellt och utsätts för valutarisker från olika valutaexponeringar. Faktureringen till kunder sker i SEK och EUR. Beräknat nettoinflöde i utländsk valuta har ej särskilt kurssäkrats. Koncernen har ingen utländsk finansiering, varför kursrisker för lån ej föreligger. Utländska nettoinvesteringar skyddas ej mot kursfluktuationer.

Precomp Solutions-koncernen exponeras även för valutarisker vid omräkning av dotterbolagens balans- och resultaträkningar till SEK. Denna risk valutakursäkras endast genom att dotterbolagen finansieras i lokal valuta.

Omräkningsexponering

Precomp Solutions redovisar resultat- och balansräkningar i SEK. Bolaget i Bulgarien redovisas i annan valuta. Detta innebär att koncernens resultat och eget kapital exponeras vid koncernkonsolideringen när främmande valutor omräknas till SEK. Denna exponering påverkar främst koncernens egna kapital och benämns omräkningsexponering. I normalfallet säkras inte denna exponering.

Ansvar för fel och brister i bolagets produkter

Precomp Solutions lägger stor vikt vid att kontrollera kvaliteten på bolagets produkter i syfte att förebygga risker för fel och brister i produkterna. Detta är dock ingen garanti för att bolagets produkter är fria från fel och brister och i övrigt uppfyller relevanta krav. Förekomsten av mer väsentliga fel och brister i bolagets produkter kan dock komma att föranleda påföljder enligt gällande kundavtal eller på andra grunder, vilket, särskilt givet de omfattande produktvolymerna som levereras av bolaget, kan komma att påverka Precomp Solutions verksamhet, resultat och finansiella ställning negativt.

Risk för ökade produktions- och distributionskostnader

Precomp Solutions produkter tillverkas idag delvis i länder med lägre kostnads- och lönenivå än i Sverige. Utvecklingen i de länder där tillverkningen sker är emellertid i många fall snabb och det finns inga garantier för hur länge det förhållandevis låga kostnads- och löneläget kommer att bestå i de aktuella länderna. Även kostnader för distributionen av produkterna från tillverkningsländerna till Precomp Solutions kunder kan komma att öka i takt med allmänna prishöjningar i berörda länder. Det finns därvid en risk för att sådana ökade kostnader, mot bakgrund av till exempel den generella prispressen på marknaden, inte kan överföras fullt ut på bolagets kunder, vilket i sin tur kan komma att påverka Precomp Solutions verksamhet, resultat och finansiella ställning negativt.

Beroende av nyckelpersoner

Precomp Solutions framtida utveckling är i hög grad avhängig av ledningens och andra nyckelpersoners kunskap, erfarenhet och engagemang. Precomp Solutions har hittills inte haft svårigheter att rekrytera relevant personal och personalomsättningen har varit låg. Detta utgör dock ingen garanti för att Precomp Solutions i framtiden kommer att kunna behålla nyckelpersoner respektive rekrytera ny kvalificerad ledningspersonal.

Skatterisker

Precomp Solutions bedriver sin verksamhet i enlighet med Precomp Solutions tolkning av gällande skattelagar och bestämmelser i berörda länder, skatteavtal samt skattemyndigheters krav. Precomp Solutions har också i flera fall inhämtat råd från oberoende skatterådgivare. Det kan dock inte generellt uteslutas att Precomp Solutions tolkning av tillämpliga regler och administrativ praxis är felaktig, eller att regler och praxis kan komma att ändras, eventuellt med retroaktiv verkan. Genom skattemyndigheters beslut kan Precomp Solutions tidigare eller nuvarande skattesituation komma att försämrats.

Konkurrensutsatt marknad

Precomp Solutions agerar på en konkurrensutsatt marknad som karaktäriseras av en kontinuerlig prispress och bolaget möter konkurrens från flera typer av aktörer med skilda tekniska plattformar och affärsmodeller, vilket kan inverka negativt på Precomp Solutions resultat och finansiella ställning. Den ständigt pågående koncentrationen till allt färre och större aktörer innebär inom flera marknadsområden såväl risker som möjligheter. Precomp Solutions måste delta i och anpassa sig till den omstruktureringsomgång som pågår inom flera marknadsområden för att ej förlora sin ledande position. Bolaget kan även tvingas göra kostnadskrävande omstruktureringar för att anpassa sig till en ny konkurrenssituation, vilket kan inverka negativt på Precomp Solutions resultat och finansiella ställning.

Marknadsförändringar och teknisk utveckling

Den marknad Precomp Solutions verkar på är förhållandevis mogen, men trots detta sker löpande förändringar. Nya aktörer träder in på marknaden och aktörer förvärvar andra aktörer eller träffar avtal om olika typer av samarbeten och allianser o.s.v. Dessa förändringar kan skapa problem och medföra risker. Exempel på detta är om en viktig kund eller försäljningspartner internt skulle bygga upp den kompetens Precomp Solutions besitter eller skulle förvärva ett bolag som bedriver med Precomp Solutions konkurrerande verksamhet, eller om en viktig samarbetspartner till Precomp Solutions skulle förvärfvas av en konkurrent. Det kan således inte uteslutas att framtida marknadsförändringar kan komma att påverka Precomp Solutions verksamhet, resultat och finansiella ställning negativt.

Konjunkturförändringar

Precomp Solutions verksamhet är beroende av dess inköp, vilket i sin tur kan komma att påverka Precomp Solutions verksamhet, resultat och finansiella ställning negativt.

Framtida kapitalbehov

Styrelsen gör bedömningen att Precomp Solutions finansiella ställning är god. Om bolagets utveckling avviker från den prognosticerade utvecklingen kan det dock inte uteslutas att det i framtiden uppstår en situation där företaget måste anskaffa nytt kapital. Det kan inte garanteras att ytterligare kapital kan anskaffas på för Precomp Solutions gynnsamma villkor. Ytterligare tillgång till kapital kan bli en förutsättning för bolagets verksamhet.

Investeringsbehov

Precomp Solutions är en kapitalintensiv verksamhet som vid expansion kräver stora maskininvesteringar. Effektiviserings- och ersättningsinvesteringar kommer att krävas.

Komponentbrist

Precomp Solutions är beroende av råvaror, framför allt från stålindustrin. Stålbrist, och brist på andra råvaror, med tillkommande höjda priser kan inverka negativt på Precomp Solutions resultat och finansiella ställning.

Beroende av fåtal stora kunder

Precomp Solutions är beroende av ett fåtal större kunder.

Legala risker

Etableringshinder och myndighetsreglering

Precomp Solutions verksamhet är helt eller delvis reglerad av lagstiftning, som varierar från marknad till marknad. Förändringar i lagstiftning och myndighetsreglering kan påverka bland annat certifiering av produkter, anställningar, samarbete med lokala entreprenörer, tillståndsfrågor och vilken typ av bolag som får utföra viss typ av arbete. Även försäkringsbolag och branschorganisationer kan ställa villkor och deras regelverk kan utvecklas till en lokal standard och påverka hur säkerhetsbranschen på en viss lokal marknad utvecklas. Detta kan bidra till att lokala etableringar kan ta lång tid och innebära nya ansökningsprocesser och eventuella hinder och begränsningar för Precomp Solutions verksamhet.

Tvister

Inom Precomp Solutions har förekomst av väsentliga tvister hittills varit mycket begränsad. Eventuella framtida större och komplicerade tvister skulle kunna vara kostsamma, tidskrävande och resurskrävande och kan komma att störa den normala verksamheten. Det kan inte uteslutas att resultatet av sådana tvister kan ha en väsentlig negativ inverkan på koncernens resultat och finansiella ställning.

Hälsa, säkerhet och miljörisker

Precomp Solutions bedömer att verksamheten i allt väsentligt bedrivs enligt tillämpliga lagar och regler avseende hälsa, säkerhet och miljö. Förändringar i lagstiftning och myndighetsreglering innebärande större krav och ändrade villkor avseende tillstånd inom hälsa, säkerhet och miljö, en utveckling mot striktare myndighetstillämpning av lagar och regleringar, eller skadeståndsanspråk på grund av person- och egendomsskador orsakade av hälso-, säkerhets- och miljöbrister i Precomp Solutions verksamhet, kan medföra vites- eller straffrättsliga åtgärder vilka kan ha en negativ inverkan på Precomp Solutions verksamhet,

finansiella ställning och resultat. Förändringar i lagstiftning och myndighetsreglering kan också förhindra eller begränsa Precomp Solutions verksamhet.

Ägare med betydande inflytande

Efter utdelningen kommer Platanen Holdings BV att äga en majoritet av rösterna. Följaktligen har Platanen Holdings BV ett väsentligt inflytande i alla ärenden som kräver godkännande av aktieägarna. Genom reglerna i aktiebolagslagen om minoritetsskydd och lika behandling av aktieägarna begränsas dock riskerna för missbruk av den dominerande ställning som innehas av huvudägaren.

Kompletterande information**Relation till Consilium AB (publ)**

Consilium AB och Precomp Solutions har ett omfattande och väl fungerande samarbete avseende vissa administrativa tjänster. Consilium AB och Precomp Solutions avser att fortsätta samarbetet under den tid som det tar för Precomp Solutions att fullt ut bygga upp egna sådana resurser.

Viktiga avtal

Precomp Solutions har inga avtal som bedöms som väsentliga för bolagets verksamhet. Däremot har bolaget ett antal viktiga kunder och kundrelationer som har stor betydelse för bolagets lönsamhet och ställning.

Patent

Precomp Solutions har inga patent eller varumärkeskydd.

Aktiebaserade incitamentsprogram

Precomp Solutions har inga aktiebaserade incitamentsprogram.

Transaktioner till närstående

I dagsläget finns det inga transaktioner mellan Precomp Solutions och dess närstående. Ingen styrelseledamot eller ledande befattningshavare har eller har haft någon direkt eller indirekt delaktighet i några affärstransaktioner som är eller var ovanliga till sin karaktär med avseende på villkoren, som inträffat under nuvarande eller föregående verksamhetsår. Inte heller har Precomp Solutions lämnat lån, ställt garantier eller ingått borgensförbindelse för någon av styrelsens ledamöter, ledande befattningshavare eller revisorer i bolaget.

Listning

Orsaken till noteringen på First North av Precomp Solutions är att synliggöra värdet i bolaget och utifrån det få bättre möjlighet till fortsatt tillväxt.

Legala frågor och övrig information

Bolagsstyrning och styrelsearbete

Styrelsens arbete

Styrelsen har yttersta ansvaret att styra bolagets verksamhet mellan bolagsstämmorna, i enlighet med gällande lagstiftning. Därtill har styrelsen fastställt en arbetsordning, samt en instruktion för vd. Huvuduppgifterna innebär att besluta i strategiska frågor, svara för bolagets kapitalförsörjning och kapitalstruktur, tillse att bolaget har en kompetent verkställande ledning samt besluta i andra större frågor av större betydelse. Styrelsen ska bevaka att vd fullgör sina åligganden och verkställer implementering av styrelsens beslut och riktlinjer. Styrelsen består av fem styrelseledamöter valda av årsstämman. Vd ingår i styrelsen, och är alltid närvarande vid styrelsemötena, liksom normalt även finanschefen. Styrelsen genomförde fyra protokollförda möten under 2006. Vid dessa möten behandlades affärsmål, strategier, affärsläge, budget, årsbokslut, delårsrapportering.

Styrelsens oberoende

En ledamot samt två arbetstagarrepresentanter arbetar operativt i bolaget. Fyra ledamöter är oberoende av bolaget.

Rapportering

En viktig uppgift för styrelsen är att säkerhetsställa att rapporteringen inom bolaget samt till styrelsen och aktiemarknaden är korrekt och lämnas i god tid. Detta uppnås genom löpande rapportering till styrelsen i form och med innehåll som styrelsen beslutar. Företagsledningen och representanter från styrelse har minst ett årligt möte med huvudrevisor och styrelseordförande har en fortlöpande kontakt med revisorn.

Valberedning

Valberedningens uppgift är att inför kommande årsstämma framlägga förslag avseende val av styrelse. Valberedningen kommer att utses av styrelsen.

Revisionsarbete

Precomp Solutions styrelse har valt att inte ha någon revisionskommitté med anledning av bolagets ringa storlek. Revisionsfrågor hanteras av styrelsen i sin helhet. Mandatperioden för revisorer är enligt lag fyra år. Bolagets revisor, Anders Trast Winqvist från Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB, valdes på ordinarie bolagsstämma 2002 och Peter Wank från Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB valdes vid ordinarie bolagsstämma för 2005.

Arbetsordning för styrelse och instruktion för vd

Styrelsen för Precomp Solutions har upprättat en arbetsordning för sitt arbete, instruktioner avseende arbetsfördelningen mellan styrelse och verkställande direktör, vilken

behandlar dennes arbetsuppgifter och rapporteringsskyldigheter, samt fastställt instruktioner för den ekonomiska rapporteringen.

Tvister

Precomp Solutions har inte under de senaste tolv månaderna, varit part i något existerande eller förväntat rättsligt förfarande eller skiljeförfaranden som har haft eller skulle kunna ha betydande effekter på Precomp Solutions finansiella ställning eller lönsamhet. Bolaget har heller ingen kännedom om någon omständighet som skulle kunna föranleda sådan process.

Försäkringar

Styrelsen bedömer att koncernens försäkringsskydd är tillfredsställande med avseende på verksamhetens art och omfattning.

Ersättningar

Ersättningar till styrelsen uppgick under 2006 till 63 TSEK. Av detta utgjorde 0 TSEK ersättning till styrelseordförande. Ersättning till ledande befattningshavare under 2005 uppgick till 2 348 TSEK, varav vd erhöll 802 TSEK. Per 30 mars 2007 uppgår ersättning till ledande befattningshavare 2 397 TSEK på årsbasis, varav 800 TSEK till vd. Den sammanlagda ersättningen till koncernens revisorer, Öhrlings PricewaterhouseCoopers, uppgick under 2006 till 190 TSEK varav 180 TSEK avsåg revision och 10 TSEK avser revisionsnära tjänster.

Pensioner och avgångsvederlag

Verkställande direktör och styrelsen har båda rätt att påkalla att verkställande direktören ska träda i pension vid fyllda 65 år. Pensionen är avgiftsbetingad, vilket för 2006 innebar 297 TSEK. Utöver betalda pensionspremier förekommer inga pensionsförpliktelser. Vid eventuell uppsägning från koncernens sida eller egen uppsägning uppbär verkställande direktören avgångsvederlag motsvarande 12 månadslöner eller mindre. För övriga ledande befattningshavare gäller 6 månaders uppsägningstid från företags sida samt att företaget följer allmän pensionsplan antingen via ITP-planen eller motsvarande.

Transaktioner med närstående

Bolaget har inte lämnat lån, ställt garantier eller ingått borgensförbindelser till eller till förmån för några styrelseledamöter, ledande befattningshavare eller revisorer i koncernen.

Ingen av styrelseledamöterna eller de ledande befattningshavarna har eller har haft någon direkt eller indirekt delaktighet i affärstransaktioner som är eller har varit ovanliga till sin karaktär under nuvarande eller föregående räkenskapsår. Detta gäller även transaktioner under tidig-

are verksamhetsår som i något avseende kvarstår oreglerade eller oavslutade. Inte heller revisorerna i koncernen har varit delaktiga i någon affärsrelation enligt ovan.

Miljöcertifiering

Tillverkningsenheten i Ulricehamn är miljöcertifierad enligt ISO 14001.

Skattesituation

Koncernens taxerade ackumulerade förlustavdrag per den 31 december 2006 uppgick till cirka 36,0 MSEK.

Väsentliga avtal

Precomp Solutions är inte beroende av något särskilt avtal för verksamhetens bedrivande.

Händelser efter 30 mars 2007

Inga väsentliga händelser har skett efter det att Consilium AB har avlämnat delårsrapporten januari-mars 2007 vad gäller Precomp Solutions finansiella ställning eller ställning på marknaden.

Övrig finansiell information

Materiella anläggningstillgångar

Inga väsentliga investeringar är planerade och inga väsentliga förändringar har ägt rum i materiella anläggningstillgångar efter det att Consilium AB har avlämnat delårsrapporten för januari-mars 2007.

Byggnader, mark och markanläggning avser helägd fastighet i Ulricehamn där även verksamheten bedrivs, vilket innebär att nyttjandegraden för fastigheten är 100 procent.

Av maskiner och andra tekniska anläggningar utgör 88 procent maskinparken i Ulricehamn. Maskinerna framställer finklippningsdetaljer och komponenter. Nyttjandegraden av produktionskapaciteten var under perioden cirka 60 procent. Maskinerna är till 60 procent finansierade genom leasing och resterande 40 procent är helägda. Resterande maskiner avser vår tillverkning i Bulgarien.

Inga särskilda miljöfaktorer påverkar användningen av de materiella anläggningstillgångarna. Verksamheten i Ulricehamn är dock tillståndspliktig enligt miljöbalken.

Immateriella anläggningstillgångar

Precomp Solutions immateriella anläggningstillgångar består av aktivering av utvecklingskostnader. Inga väsentliga investeringar är planerade och inga väsentliga förändringar har ägt rum i immateriella anläggningstillgångar efter det att Consilium AB har avlämnat delårsrapporten för januari-mars 2007.

Aktivering av utvecklingskostnader som är hänförliga till konstruktion och test av nya eller förbättrade produkter balanseras i den omfattning som dessa utgifter förväntas generera ekonomiska fördelar. Utvecklingskostnader som tidigare kostnadsförts balanseras inte såsom en tillgång senare perioder.

Rörelsekapital

Det är Precomp Solutions uppfattning att rörelsekapitalet är tillräckligt för det behov Bolaget ser framför sig under den närmaste tolv månadersperioden.

Tillhandahållande av handlingar

Alla rapporter, brev och andra handlingar, historisk finansiell information, värderingar eller utlåtanden som utfärdats av sakkunnig på Precomp Solutions begäran och som till någon del ingår i eller hänvisas till i denna bolagsbeskrivning kan på begäran inhämtas hos Precomp Solutions. Historisk finansiell information, bolagsordning samt all offentliggjord information de senaste tre åren finns att tillgå i elektronisk form på Precomp Solutions hemsida.

Allmän information om utdelning

Varje aktie medför lika rätt till vinstutdelning och till eventuellt överskott vid likvidation. Beslut om utdelning kan fattas vid årsstämma eller extra bolagsstämma. Utdelning utbetalas normalt som ett kontant belopp per aktie men kan avse annat än pengar. Utbetalning av kontant utdelning sker genom VPC. Efter en preskriptionstid på tio år återgår denna till bolaget. Rätt till utdelning tillfaller den som på fastställd avstämningsdag är införd i aktieboken och antecknad i avstämningsregistret. Avstämningsdagen för rätten att erhålla utdelning får inte infalla senare än dagen före nästa årsstämma. Om någon aktieägare inte kan nås genom VPC kvarstår aktieägarens fordran på utdelningsbeloppet mot bolaget och begränsas endast genom regler om preskription. Vid preskription tillfaller utdelningsbeloppet bolaget. Det föreligger inga restriktioner för utdelning eller särskilda förfaranden för aktieägare bosatta utanför Sverige och utbetalning sker via VPC på samma sätt som för aktieägare bosatta i Sverige. För aktieägare som inte är skatterättsligt hemmahörande i Sverige utgår dock normalt svensk kupongskatt, se vidare avsnittet "Skattefrågor".

Ersättningskommitté

Precomp Solutions har ingen ersättningskommitté.

Revisorskommitté

Precomp Solutions har ingen revisorskommitté.

Aktiekapital och ägarförhållanden

Aktiekapitalutveckling

Datum	Transaktion	Ökning av aktiekapitalet, kr	Totalt aktiekapital, kr	Ökning antal aktier	A-aktier	B-aktier
1960-10-17	Bolagsbildande	15 000	15 000	150		150
1969-10-12	Nyemission	85 000	100 000	850		1 000
1976-09-30	Fondemission	500 000	600 000	5000		6 000
1977-03-14	Nyemission	900 000	1 500 000	9000		15 000
1989-12-15	Nyemission	2 500 000	4 000 000	25000		40 000
1997-11-21	Nyemission	6 000 000	10 000 000	60000		100 000
2007-06-23				split	907 490	9 594 713
2007-07-02	Nyemission	288 000	10 288 000	300 000		9 894 713
					907 490	9 894 713

Kvotvärdet är 0,95 kronor per styck.

Ägarförhållanden

Precomp Solutions AB ägs till 100 procent av Consilium AB tills dess att Precomp Solutions AB delas ut till aktieägarna. Ägarstrukturen kommer vid utdelningstillfället bli identisk med Consilium AB.

Största ägarna per 2007-06-29 i Consilium AB (publ)

	Aktier	Röster (%)
Platanen Holding B.V. ¹	4 263 181	66,6
MCT Brattberg AB	753 000	4,0
Vahlquist, Magnus	453 800	2,4
Nordea Bank Finland ABP	334 466	1,8
Banco fonder	304 641	1,6
Catella Fondförvaltning	291 666	1,6
Soundgruppen	193 050	1,0
SIF	177 804	0,9
Platanen AB	183 800	0,9
Övriga aktieägare	3 549 051	19,0
Nyemission under registrering	300 000	0,2
	10 802 203	100,0

¹Familjen Rosenblad närstående

Certified Advisor äger inga aktier i bolaget.

Precomp Solutions AB (publ)

Org.nr. 556074-2800

Bolagsordning

§1. Firma

Bolagets firma är Precomp Solutions Aktiebolag (publ). Bolaget är publikt.

§2. Styrelsens säte

Styrelsen har sitt säte i Ulricehamn kommun.

§3. Verksamhet

Föremålet för bolagets verksamhet är att direkt eller indirekt bedriva utveckling, tillverkning av finklippta plåtde- taljer samt verktyg för tillverkning av dessa komponenter samt ombesörja koncerngemensamma funktioner samt äga och förvalta aktier och andra värdepapper samt idka där- med förenlig verksamhet.

§4. Aktiekapital och antal aktier

Aktiekapitalet skall utgöra lägst 10 000 000 kronor och högst 40 000 000 kronor. Antalet aktier i bolaget skall vara lägst 10 000 000 och högst 40 000 000.

§5. Aktieslag

Aktierna skall kunna utges i två serier, aktie av serie A och aktie av serie B. En aktie av serie A medför tio (10) röster på bolagsstämma och en aktie av serie B medför en (1) röst på bolagsstämma. Aktier av serie A kan utges till ett antal av lägst 1 000 000 och högst 4 000 000 samt aktier av serie B till ett antal av lägst 9 000 000 och högst 36 000 000.

Innehavare av aktier av serie A äger, inom ramen för det högsta antalet aktier av serie B som enligt bolagsordningen kan utges av bolaget, omvandla en eller flera av dessa till lika antal aktier av serie B. Framställning om omvandling skall göras skriftligen hos bolagets styrelse. Därvid skall anges hur många aktier som önskas omvandlade. Styrelsen skall utan dröjsmål anmäla omvandlingen för registrering. Omvandlingen är verkställd när registrering av omvand- lingen skett och antecknats i aktieboken.

§6. Företrädesrätt

Beslutar bolaget att genom kontantemission eller kvitt- ningsemission ge ut nya aktier av två slag, serie A och serie B, skall ägare av aktier av serie A och serie B ha företrädes- rätt att teckna nya aktier av samma aktieslag i förhållande till det antal aktier som de förut äger (primär företrädes-

rätt). Aktier som inte tecknas med primär företrädesrätt skall erbjudas samtliga aktieägare (subsidiär företrädesrätt). Om inte hela antalet aktier som tecknas på grund av den subsidiära företrädesrätten kan ges ut, skall aktierna förde- las mellan tecknarna i förhållande till det antal aktier som de förut äger och, i den mån detta inte kan ske, genom lottning.

Beslutar bolaget att genom kontantemission eller kvitt- ningsemission ge ut aktier av endast ett aktieslag, skall samtliga aktieägare, oavsett aktieslag, ha företrädesrätt att teckna nya aktier i förhållande till det antal aktier som de förut äger.

Beslutar bolaget att genom kontantemission eller kvitt- ningsemission ge ut teckningsoptioner eller konvertibler, skall aktieägarna ha företrädesrätt att teckna tecknings- optioner som om emissionen gällde de aktier som kan komma att nytecknas på grund av optionsrätten, respek- tive företrädesrätt att teckna konvertibler som om emis- sionen gällde de aktier som konvertiblerna kan komma att bytas ut mot.

Vad som ovan sagts skall inte innebära någon inskränk- ning i möjligheterna att fatta beslut om kontantemission eller kvittningsemission med avvikelse från aktieägarnas företrädesrätt.

Vid ökning av aktiekapitalet genom fondemission med utgivande av nya aktier skall nya aktier emitteras av varje aktieslag i förhållande till det antal aktier av samma slag som finns sedan tidigare. Därvid skall gamla aktier av visst aktieslag ge rätt till nya aktier av samma aktieslag. Vad som nu sagts skall inte innebära någon inskränkning i möjlig- heten att genom fondemission, efter erforderlig ändring av bolagsordningen, ge ut aktier av nytt slag.

§7. Styrelse

Styrelsen ska bestå av minst tre och högst sex ledamöter med högst tre suppleanter. Den väljs årligen på årsstämma för tiden intill slutet av nästa årsstämma.

§8. Revisorer

För granskning av bolagets årsredovisning jämte räkenska- perna samt styrelsens och verkställande direktörens för- valtning skall utses en eller två revisorer med högst två suppleanter för tiden intill slutet av den årsstämma som hålls under det fjärde räkenskapsåret efter revisorsvalet. Vid omval av revisor kan mandattiden för revisorns andra man- datperiod omfatta tre år.

§9. Kallelse

Kallelse till bolagsstämma skall ske genom kungörelse i Post- och Inrikes Tidningar samt i Svenska Dagbladet. Kallelse till årsstämma och annan ordinarie bolagsstämma samt till extra bolagsstämma där fråga om ändring av bolagsordningen kommer att behandlas skall utfärdas tidigast sex och senast fyra veckor före stämman. Kallelse till annan extra bolagsstämma skall utfärdas tidigast sex och senast två veckor före stämman.

Aktieägare som vill delta i förhandlingarna på bolagsstämman skall dels vara upptagen i utskrift eller annan framställning av bolagets aktiebok avseende förhållandena 5 vardagar före stämman, dels göra anmälan till bolaget senast klockan 16.00 den dag som anges i kallelsen till stämman. Sistnämnda dag får inte vara söndag, annan allmän helgdag, lördag, midsommarafon, julafton eller nyårsafton och inte infalla tidigare än femte vardagen före stämman.

Aktieägare får ha med sig ett eller två biträden vid bolagsstämma om aktieägaren anmäler antalet biträden till bolaget på det sätt som anges i föregående stycke.

§10. Årsstämma/bolagsstämma

Årsstämma/bolagsstämma hålles i Ulricehamns kommun eller i Stockholms kommun.

Styrelsens ordförande eller den styrelsen utsett därtill skall öppna bolagsstämman och leda förhandlingarna till dess ordförande valts.

Vid årsstämma skall följande ärenden förekomma till behandling.

1. Val av ordförande vid stämman.
2. Upprättande och godkännande av röstlängd.
3. Godkännande av dagordning.
4. Val av en eller två justeringsmän att jämte ordföranden justera protokollet.
5. Prövning av om stämman blivit behörigen sammankallad.
6. Framläggande av årsredovisning och revisionsberättelse samt förekommande fall koncernredovisning och koncernrevisionsberättelse.
7. Beslut
 - a. om fastställande av resultaträkning och balansräkning samt i förekommande fall koncernresultat- och koncernbalansräkning;
 - b. om dispositioner beträffande bolagets vinst eller förlust enligt den fastställda balansräkningen; och
 - c. om ansvarsfrihet åt styrelseledamöter och verkställande direktör.

8. Fastställande av styrelsearvoden och i förekommande fall revisorsarvoden.
9. Val av styrelse och styrelsesuppleanter samt i förekommande fall revisorer och revisorssuppleanter.
10. Annat ärende, som ankommer på stämman enligt aktiebolagslagen (2005:551) eller bolagsordningen.

§11. Räkenskapsår

Bolagets räkenskapsår skall vara 1 januari till 31 december.

§12. Avstämningsförbehåll

Bolagets aktier skall vara registrerade i ett avstämningsregister enligt lagen (1998:1479) om kontoföring av finansiella instrument.

Antagen vid extra bolagsstämman 2007-07-02

Styrelse

Carl Rosenblad

Född: 1935.

Jur.kand. Civilekonom

Styrelseordförande sedan 1976.

Nuvarande styrelseuppdrag:

Styrelseordförande i Precomp Solutions AB inkl. dotterbolag.

Styrelseordförande i Consilium AB inkl.

dotterbolag, Styrelseordförande i Svenska

Bostadsfonden 1, 2, 3, 4, 5 samt 6 inkl. dotterbolag,

Styrelseordförande i Åda Backar AB.

Styrelseordförande i Tessin Fastighets AB.

Styrelseordförande i Inkpen Financial Products AB.

Styrelseordförande i Platanen AB inkl. dotterbolag

Styrelseledamot i Spiranza AB.

Styrelseordförande i:

SBF 3 Kalmar AB.

SBF 1 Söderköping M Fastighets AB.

SBF 2 Söderköping BPSS Fastighets AB.

SBF 2 Växjömyran Fastighets AB.

SBF 1 Växjöharsyrans Fastighets AB.

SBF 1 Växjösvälan Fastighets AB.

Tidigare styrelseuppdrag:

Styrelseordförande i Aforys AB inkl. dotterbolag.

Cricket Invest KB.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ) se sid 19.

Anders Andersson

Född 1948.

Civilingenjör.

Nuvarande uppdrag/befattning:

CEO/Verkställande direktör Precomp Solutions AB sedan 2002.

Styrelseledamot i Boråshälsan Holding AB.

Tidigare uppdrag/befattning:

Verkställande direktör och

styrelseledamot i Borgstena Textile Sweden AB.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 0.

Ove Hansson

Född 1955.

Jur. kand. Civilekonom.

Nuvarande uppdrag/befattning:

Styrelseledamot i Precomp Solutions sedan 2000.

Ordförande i Precomp Solutions EAD.

Verkställande direktör och koncernchef i

Consilium AB samt styrelseledamot

i Consiliums dotterbolag.

Tidigare uppdrag/befattning:

Styrelseledamot i Consilium AB under

åren 2000-2004. Styrelseledamot

i Turon Medtech AB. Styrelseledamot i FB

Holdings AB (publ) och Platanen AB

med dotterbolag.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 25 986.

Köptioner motsvarande 100 000

aktier i Consilium AB (publ).

Lars Olof Bergsten

Född: 1952.

Gymnasieingenjör

Nuvarande uppdrag/befattning:

Styrelseledamot i Precomp Solutions AB sedan 2000.

Verkställande direktör i Mastech LPI AB.

Styrelseordförande i Amplio AB.

Verkställande direktör i Vendetta AB.

Styrelseledamot i Kapsch Trafficom AB.

Tidigare uppdrag/befattning:

Verkställande direktör i Precomp Solutions 2000-2002.

Verkställande direktör i Industrihotell i Tibro AB.

Styrelseledamot i Pederka AB.

Styrelseledamot i Turon MedTech AB.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 0.

Manfred Baas

Född 1946.

Civilingenjör

Nuvarande uppdrag/befattning:

Styrelseledamot sedan 2007.

Tidigare uppdrag/befattning:

General Plant Manager, Volvo Car Torslanda

Senior Vice President, Deputy Mfg, Volvo Car.

Project Director Mfg, Volvo Car.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 0.

Gunnar Bohlin

Född: 1959.

Styrelseledamot, arbetstagarrepresentant

i Precomp Solutions AB sedan 2007.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 0.

Håkan Öhman

Född: 1962.

Gymnasieekonom.

Nuvarande uppdrag/befattning:

Produktions- och logistikchef sedan 2006.

Styrelseledamot, arbetstagarrepresentant

i Precomp Solutions AB sedan 2002.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 0.

Revisorer

Anders Trast Winqvist

Född: 1961.

Ordinarie revisor sedan 2002.

Auktoriserad revisor (FAR).

Öhrlings PricewaterhouseCoopers

Box 274

113 97 Stockholm

Peter Wank

Född: 1971.

Ordinarie revisor sedan 2005.

Godkänd revisor (FAR).

Öhrlings PricewaterhouseCoopers

Box 274

503 10 Borås

*Tidigare styrelseuppdrag avser avslutade styrelse-
uppdrag eller delägarskap i handelsbolag eller kommandit-
bolag under de senaste fem åren.*

Koncernledning

Anders Andersson

Född 1948.

Civilingenjör.

Nuvarande uppdrag/befattning:

CEO/Verkställande direktör Precomp Solutions AB sedan 2002.

Styrelseledamot i Boråshälsan Holding AB.

Tidigare uppdrag/befattning:

Verkställande direktör och

styrelseledamot i Borgstena Textile Sweden AB.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 0.

Bertil Carlsson

Född 1957.

Fil kand ekonomi.

Nuvarande uppdrag/befattning:

CFO/Ekonomichef Precomp Solutions AB sedan 2001.

Tidigare uppdrag/befattning:

Administrativ chef, Västsåskog Sågvaru AB.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 0.

Håkan Öhman

Född: 1962.

Gymnasieekonom.

Nuvarande uppdrag/befattning:

Produktions- och logistikchef sedan 2006.

Styrelseledamot, arbetstagarrepresentant

i Precomp Solutions AB sedan 2002.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 0.

Stefan Inhammar

Född: 1966.

Gymnasieingenjör.

Nuvarande uppdrag/befattning:

Chef Precomp Solutions Technology sedan 2006.

Aktieinnehav i Consilium AB (publ): 0.

Information om styrelseledamöter och verkställande direktör

Ingen har ingått avtal med någon innebärande en begränsning för styrelseledamöter eller ledande befattningshavare att överlåta värdepapper i Precomp Solutions under viss tid. Ingen har träffat någon överenskommelse med större aktieägare, kunder, leverantörer eller andra parter enligt vilken överenskommelse befattningshavaren valts in i styrelsen för Precomp Solutions eller tillträtt sin anställning som medlem i koncernens ledningsgrupp. Det föreligger inte, förutom vad som redovisats i Precomp Solutions årsredovisning för 2006, några avtal om förmåner efter det att uppdraget eller anställningen har avslutats. Det har inte framkommit några omständigheter som skulle innebära att det föreligger någon potentiell intressekonflikt för styrelseledamöterna eller de ledande befattningshavarna i förhållande till uppdraget i Precomp Solutions.

Samtliga styrelseledamöter är valda fram till slutet av årsstämman 2008.

Ingen av styrelseledamöter eller ledande befattningshavare har någon familjerelation med annan styrelseledamot eller annan ledande befattningshavare.

Ingen av styrelseledamöterna eller ledande befattningshavarna har några privata intressen som kan komma att stå i strid med Precomp Solutions intressen. Två styrelseledamöter äger direkt eller indirekt aktier och optioner.

Ingen styrelseledamot eller ledande befattningshavare har dömts i bedrägerirelaterade mål under de senaste fem åren. Ingen styrelseledamot, med undantag för vad som nämns nedan, har i egenskap av styrelseledamot eller ledande befattningshavare under de senaste fem åren varit inblandad i någon konkurs, likvidation eller konkursförvaltning. Lars-Olof Bergsten är styrelseordförande i Amplio AB, konkurs inleddes 2006-09-07 men är ännu ej avslutad.

Det har under de senaste fem åren inte funnits några anklagelser och/eller sanktioner från myndighet eller organisation som företräder viss yrkesgrupp och som är offentligrättsligt reglerad mot någon av dessa personer och ingen av dem har under de senaste fem åren förbjudits av domstol att ingå som medlem i ett företags förvaltnings-, lednings- eller kontrollorgan eller att ha ledande eller övergripande funktioner hos en emittent.

Inget bolag inom koncernen har ingått avtal med styrelseledamot eller ledande befattningshavare om förmåner efter det att uppdraget avslutats.

Medlemmar i styrelsen kan nås via bolagets adress, se baksidan.

Årsredovisning för räkenskapsåret 2006

Precomp Solutions AB
Org nr 556074-2800

Styrelsen och verkställande direktören avger följande årsredovisning.

Förvaltningsberättelse
Resultaträkning
Balansräkning
Kassaflödesanalys
Noter

Förvaltningsberättelse

Information om verksamheten

Bolaget etablerade sin verksamhet år 1956. Verksamheten omfattar tillverkning av stansade och finklippta precisionskomponenter till verkstadsindustrin samt press- och stansverktyg.

Precomp Solutions är ett av Europas ledande företag avseende verktygsframställning och komponenttillverkning inom finklippningsområdet. Sedan 2006 är företaget organiserat i två divisioner, Precomp Solutions Technology samt Precomp Solutions Production, bestående av två produktionsenheter.

Precomp Solutions erbjuder kvalificerad teknisk rådgivning och tillverkning av precisionskomponenter, inklusive framtagande av produktionsmetoder och klippverktyg. Kunderna består framför allt av europeiska fordonstillverkare och underleverantörer till den europeiska fordonsindustrin. Verksamheten bedrivs i Ulricehamn. En produktionsenhet finns även i form av Precomp Solutions AD i Bulgarien.

Koncernstruktur

Bolaget är ett helägt dotterbolag till Consilium AB, 556480-3327, Stockholm som i sin tur ägs till 42% (39%) av Platanen Holdings BV, 333027-1119.

Flerårsjämförelse

Bolagets ekonomiska utveckling i sammandrag.

	2006	2005	2004	2003	2002
Nettoomsättning, tkr	176 715	181 760	188 805	166 876	174 749
Resultat efter finansiella poster, tkr	-4 950	-12 111	-3 218	-6 378	-1 298
Balansomslutning, tkr	148 687	147 171	154 427	162 144	130 883
Antal anställda, st	142	156	180	187	206

Viktiga händelser under 2006

Consilium genomförde en organisationsförändring under andra delen av 2006 innebärande att verksamheten delats upp i Precomp Solutions Technology och Precomp Solutions Production. Precomp Solutions Technology är en/ett teknologi/kompetenscenter som erbjuder kunden tekniska lösningar kring produkt och verktygsframställning, inkluderande prototyp tillverkning samt projektledning. Precomp Solutions Production står för tillverkning och montering av komponenter i Sverige och Bulgarien.

Trots en svag marknadssituation för bilindustrin, vilket påverkat företagets omsättning och resultat, har Precomp Solutions vunnit strategiskt viktiga order och inlett ett flertal intressanta utvecklingsprojekt. Under året etablerade sig Precomp Solutions som en strategisk leverantör till Getrag, en av världens ledande leverantör av växellådor, och fick sin

första direktorder från det tyska företaget. Nya order från tidigare kunder och nya kundrelationer skapar förutsättningar för förbättrat omsättning och lönsamhet.

Under 2006 har Precomp Solutions gjort en stor satsning och implementerat datorstyrd konstruktion (CAD) och tillverkning (CAM) av nya klippverktyg. Verksamheten i Bulgarien har vidareutvecklats och antal anställda ökat från 10 till närmare 30 personer. Omfattande kompetensutvecklingsprojekt har också genomförts, framför allt i den svenska verksamheten.

Vid årsskiftet 2006/2007 erhöll Precomp Solutions sitt TS16949-certifikat, en kvalitetsstandard för underleverantörer till fordonsindustrin som ersätter QS9000.

Under året har bolaget förvärvat 100% av aktierna i det vilande bolaget Markground Industri AB till bokfört värde från moderbolaget Consilium AB. I Markground Industri AB finns ett skattemässigt underskottsavdrag om 36 Msek, som kan nyttjas mot framtida vinster.

Precomp Solutions erbjudande

Precomp Solutions firade under 2006 sitt 50-årsjubileum. Under de år som gått har företaget utvecklats till en av Europas ledande leverantörer av avancerad tillverkning av precisionskomponenter med stor kunskap kring materialval och tillverkningsmetoder.

Genom att erbjuda produktionsmetoden finklippning kan Precomp Solutions tillverka komponenter med större precision och högre toleranskrav jämfört med konventionell klippning/stansning. I situationer där en plåt-komponent kommer att utsättas för dynamiska påfrestningar eller används som en friktionsyta, t ex i ett kugghjul, räcker normalt inte konventionell klippning för att nå upp till de höga kvalitetskrav som applikationen kräver. Det största användningsområdet för finklippning är tillverkning av fordonskomponenter och Precomp Solutions har idag möjlighet att erbjuda finklippning i ett flertal material såsom stål, rostfritt, mässing, koppar och aluminium. Genom innovativa klippverktyg kan Precomp Solutions erbjuda att försänkningar, bockningar och präglingar tillförs komponenterna i samband med finklippningen.

Precomp Solutions har också stor kunskap och erfarenhet av konventionella tillverkningsmetoder och erbjuder även automatstansning och excenterpressning. Precomp Solutions erbjuder dessutom i allt ökande omfattning montering av komplexa komponenter som en integrerad del i produktionsprocessen. Genom sina produktionsanläggningar i Ulricehamn respektive Sofia, Bulgarien, kan Precomp Solutions erbjuda en optimerad total kostnad för

kunden där normalt mer avancerad produktion sker i Sverige och mer arbetsintensiv produktion förläggs till Bulgarien.

Precomp Solutions Technology

Genom att etablera Precomp Solutions Technology, har bolaget organiserat sig med ett tydligt fokus på närhet till kunden. Genom Precomp Solutions Technology får kunden en bättre tillgång till Precomp Solutions kompetens inom produktionsteknik, utveckling och verktygsframställning. Genom Precomp Solutions Technology ges även en tydligare koppling till kundprojektens total kostnad, en mycket viktig faktor då såväl Precomp Solutions som företagets kunders försäljnings- och produktionscykler är långa och föremål för ständig kostnadsoptimering.

Marknad

Precomp Solutions marknad består av större europeiska industrier i behov av precisionskomponenter.

Till största delen utgörs kunderna av tillverkare och underleverantörer i den europeiska fordonsindustrin verk-samma på personbils- och lastbilssidan, kompletterad med tillverkare av bussar och yrkesfordon.

Andra kundkategorier är tillverkare av produkter som innehåller metallkomponenter med höga krav på exakt-het och tolerans, t ex tillverkare av låsmekanismer, fläktar, pumpar och säkerhetsutrustningar till motorsågar. Precomp Solutions påverkas i hög utsträckning av utvecklingen inom fordonsindustrin och den europeiska bilförsäljningen. Bilindustrin upplever en hård prispress, dels på grund av konkurrenssituationen och dels på grund av ökade kostnader, framförallt på råvarusidan. Biltillverkarna pressar i sin tur underleverantörerna, som dessutom själva drabbats av prisutvecklingen inom råvaror och energi. Kostnadsfokus och rationaliseringar pågår därför ständigt. Det totala värdet på marknaden för finklippning i Europa bedöms uppgå till cirka 15- 20 miljarder kronor.

Som underleverantör till Volvo Cars samt flera systemleverantörer som samarbetar med Volvo Cars, får Precomp Solutions såväl direkt som indirekt en relativt stor exponering mot deras försäljningsutveckling. För att balansera denna exponering och som ett led i arbetet med att minska marknadsrisken söker Precomp Solutions i högre utsträckning nya marknader utanför bilssektorn. Marknaden för lastvagnar, bussar och yrkesfordon påverkas av den globala konjunkturen och tack vare ökade transportbehov är framför allt efterfrågan på lastbilar stor. Historiskt sett har Precomp Solutions endast i begränsad omfattning fram-

ställt klippverktyg som inte ingått i den egna produktionen. Företagets unika kompetens och långa erfarenhet inom detta område utgör en potentiell affärsmöjlighet på vissa utvalda marknader.

Kunder

Precomp Solutions försäljning vänder sig oftast inte direkt mot biltillverkare, utan går i första hand via underleverantörer av fordonssystem – så kallade systemleverantörer. Dessa har genom åren konsoliderats och är i allt större utsträckning globala. Det innebär en större initial försäljningsansträngning, men ger också högre sannolikhet för större och längre order.

Autoliv, världsledande inom bilsäkerhet, är Precomp Solutions enskilt största kund. Under 2006 har samarbetet med Autoliv i Tyskland intensifierats. Autoliv i Tyskland levererar över hela Europa och till en uppsättning olika bilmärken och är därigenom en viktig kund. En annan systemleverantör är Haldex som bland annat tillverkar bromssystem och system för fyrhjulsdrift. De har nyligen implementerat en global inköpsstrategi, innebärande att Precomp Solutions kan få erbjudande att leverera till deras tillverkningsenheter över hela världen. Getrag, bland de världsledande inom växellådor, har under flera år varit en viktig kund tack vare deras förvärv av Volvos växellådstillverkning. Under 2006 har Precomp Solutions fått nya order direkt från Getrag-koncernen – i sig en viktig milstolpe. Andra kunder inom fordonsindustrin är Valeo Enginee Cooling, Fuji Autotech, Kongsberg Automotive och Öhlins Racing, samt på lastvagnssidan Volvo Trucks, Renault och Mack.

Utanför fordonsindustrin har Precomp Solutions även ett 40-tal kunder med behov av finklippta komponenter, såsom Huskvarna, Fix, ITT Flygt, Electrolux, Fiskars och ABU Garcia.

Konkurrens

Konsolideringen av komponentleverantörer fortgår. Precomp Solutions möter framför allt konkurrens från tyska företag, verksamma på samma huvudmarknad som Precomp Solutions. De mest framträdande är Egon Grosshaus GmbH, fsg, Koki, Feintool och Finova. I Sverige har Precomp Solutions endast en reell konkurrent inom finklippning.

Konkurrens genom alternativa tillverkningsmetoder såsom exempelvis laserskärning kan förekomma framförallt på korta serier. Precomp Solutions utvärderar att möta denna konkurrens genom att erbjuda alternativa tillverkningsmetoder i egen regi eller genom ökad grad av samarbete med kompletterande producenter.

Produktion och logistik

Precomp Solutions har genom etablerandet av Precomp Solutions Technology och produktionsenheterna i Sve-

rige och Bulgarien en unik möjlighet att i samråd med kunden utvärdera och diskutera olika tillverkningsvägar för att uppnå optimal totalkostnad för framtagandet av nya komponenter. Beroende på komplexitet, orderstorlek, arbetsinnehåll, transportkostnader etc. utarbetar Precomp Solutions ett förslag till kunden för framtagandet av klippverktyg, tillverkningsmetod och val av produktionsanläggning. Traditionell tillverkning och/eller tillverkning med stor andel manuell arbetsinsats förläggs med fördel till produktionsanläggningen i Bulgarien, medan mer komplicerade komponenter eller stora produktionsserier förläggs i linjeproduktionen i Sverige.

Utveckling och kvalitetsarbete

Precomp Solutions är ett ansett företag inom verktygsframställning och erkänt för att driva utvecklingen av att optimera verktygsprestanda med fokus på såväl metallurgiska och tribologiska egenskaper som olika efterbehandlingsmetoder. Precomp Solutions utvecklingsarbete på verktygssidan ingår idag i Precomp Solutions Technology.

Under 2006 har verktygsframställningen övergått från att arbeta med pappersritningar till datorstyrd design (CAD) och tillverkning (CAM), samt implementerat ett automatiserat hanteringssystem (PDM) för all data i verktygstillverkningen. Det nya systemet innebär att såväl design som produktion kan ske med hjälp av datoranimerade 3D-ritningar, där exempelvis produktionsinställningar för tillverkningen kan läggas in redan i designstadiet.

Precomp Solutions är sedan tidigare certifierat enligt bilindustrins QS9000-standard samt större kunders särskilda kvalitetskrav, som t ex Fordkoncernens Q1-certifiering.

Vid årsskiftet 2006/2007 erhöll Precomp Solutions TS16949-certifiering. TS står för Teknisk Specifikation och är en ytterligare uppgradering och ersättare av tidigare QS9000-certifiering, för leverantörer till fordonsindustrin. Målet med certifieringen är att tillförsäkra sig ett ledningssystem som arbetar mot ständiga förbättringar, förhindrar fel, minskar variation och förluster i förädlingskedjan. Nya standarden bygger på ett processororienterat synsätt.

Investeringar

Precomp Solutions har som resultat av utvecklingen under 2006 i princip haft investeringsstopp under året. De investeringar som har genomförts har dels varit tilläggsinvesteringar i det nya CAD/CAM-systemet samt vissa smärre investeringar i verksamheten i Bulgarien. Totalt uppgick investeringar under året till ca 0,3 MSEK (2,9 MSEK) i Sverige.

Organisation och medarbetare

Precomp Solutions är bland de ledande företagen i Europa inom verktygsframställning och komponenttillverkning genom finklippning. Medarbetarnas insatser och engagemang är avgörande för företagets framgång, och Precomp Solutions fäster stor vikt vid att ta tillvara varje medarbe-

tares förmåga och utvecklingspotential. Professionalism, engagemang och strävan mot ständig förbättring är ledord i verksamheten och genomsyrar såväl ledarskap och kommunikation som rekrytering och kompetensutveckling.

För att utveckla kompetens och kunskaper genomförs årliga utvecklingssamtal där utvecklingsbehov analyseras och diskuteras. Det finns ingen specifik utbildning inom finklipping på gymnasie- eller högskola i Sverige, vilket medför att personalen i första hand måste utbildas internt. Precomp Solutions använder en kompetensmatris för att kartlägga kompetens- och utbildningsbehov bland medarbetarna. Matrisen är ett viktigt verktyg och ger en bra bild för utvecklingsplanering och uppföljning av genomförda utbildningar. Precomp Solutions Mål 3-projekt gällande kompetensutveckling har under året fokuserat utbildning inom data och språk.

En hälsosam och riskfri arbetsmiljö är vitalt för Precomp Solutions och företagets skyddskommitté genomför regelbundet skyddsronder. Varje nyansaffning riskbedöms, och vid behov även företagets arbetsstationer. Arbetsrotation är en viktig åtgärd för att förbättra hälsa och minska risken för arbetsrelaterade skador. Precomp Solutions har även initierat mindre arbetsgrupper med större enskilt ansvarstagande, vilket även ska leda till större engagemang och ökad produktivitet. Utöver arbetsrelaterad vård för all personal, som bland annat omfattar pausgymnastik och kostutbildning, genomförs hälsoundersökningar hos företagshälsovård vart tredje år.

Medarbetare i siffror

Antalet anställda uppgick per den 31 december 2006 till 142 (156) personer i Sverige samt 26 (10) personer i Bulgarien. Personalomsättningen under året uppgick till 18 procent. Den onormalt höga siffran påverkas av personalavgångar med anledning av nedläggningen av verksamheten i Varberg. Av de anställda i Ulricehamn är 18 (20) procent kvinnor och 82 (80) procent män. Motsvarande siffror för Bulgarien är 73 procent kvinnor och 27 procent män. Kostnaden för kompetensutveckling uppgick till 3 400 kronor (3 500) per anställd. Sjukfrånvaron under året var 4,9 procent (7,2). 4 tillbud (18) rapporterades under året, och 15 arbetsskador (10). Inga allvarliga olyckor rapporterades. Friskvårdsinsatser per anställd uppgick till 1 200 kronor (950).

Miljö

Den svenska tillverkningsenheten inom affärsområdet är tillståndspliktig enligt Miljöbalken och har erhållit tillstånd för sin tillverkning av plåtkomponenter från miljöprövningsdelegationen på länsstyrelsen i Västra Götaland. Då verksamheten i Varberg upphört har Precomp Solutions skickat in en begäran om upphävande av tillstånd enligt Miljöbalken till länsstyrelsen i Halland. Tillståndet för anläggningen i Ulricehamn gäller för en produktion

motsvarande en råvaruförbrukning på som mest 8 000 ton per år. Tillståndet är därutöver bland annat förenade med ett antal så kallade särskilda villkor avseende olika typer av påverkan på den yttre miljön, exempelvis ifråga om buller, avfalls- och kemikaliehantering. Under 2006 har intaget av råvaror för den sammantagna produktionen uppgått till drygt 6 000 ton (6 000).

Väsentliga händelser efter räkenskapsårets utgång

Vid Consilium AB:s årsstämma den 15 maj 2007 beslutades om att dela ut aktierna i Precomp Solutions AB till aktieägarna för att sedan noteras som ett separat bolag på OMX First North.

Förslag till vinstdisposition

Till årsstämmans förfogande står följande vinstmedel:

Balanserade vinstmedel	22 178 492
Årets resultat	-3 169 687
	<hr/>
	19 008 805
Styrelsen föreslår att vinstmedlen disponeras så att i ny räkning överförs	19 008 805
	<hr/>
	19 008 805

Upprättad årsredovisning innebär att ett koncernbidrag på 6.358.000 kronor och ett ovillkorat aktieägartillskott om 13.600.000 kronor har erhållits från moderbolaget Consilium AB 556480-3327.

Resultat och ställning

Resultatet av bolagets verksamhet samt den ekonomiska ställningen vid räkenskapsårets utgång framgår i övrigt av efterföljande resultaträkning och balansräkning med noter.

Resultaträkning

	Not	2006	2005
	1		
Nettoomsättning		176 715 000	181 760 488
Kostnad för sålda varor	2	-168 068 755	-180 593 070
Bruttoresultat		8 646 245	1 167 418
	3,4,5		
Försäljningskostnader		-3 717 025	-2 540 404
Administrationsomkostnader	6	-9 543 998	-10 721 997
Övriga rörelseintäkter	7	4 479 041	5 296 237
Övriga rörelsekostnader		-838 477	-888 425
Rörelseresultat		-974 214	-7 687 171
Resultat från finansiella investeringar			
Resultat från andelar i intresseföretag	8	-	-1 000 000
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter		1 074 165	835 915
Räntekostnader och liknande resultatposter		-5 049 878	-4 259 038
Summa resultat från finansiella investeringar		-3 975 713	-4 423 123
Resultat efter finansiella poster		-4 949 927	-12 110 294
Bokslutsdispositioner	9	-	3 452 712
Skatt på årets resultat	10	1 780 240	1 792 000
Årets förlust		-3 169 687	-6 865 582

Balansräkning

	Not	2006-12-31	2005-12-31
	1		
Tillgångar			
Anläggningstillgångar			
<i>Immateriella anläggningstillgångar</i>			
Balanserade utgifter för utvecklingsarbete och liknande arbeten	11	1 525 007	2 303 704
<i>Materiella anläggningstillgångar</i>			
Byggnader och mark	12	13 766 448	14 529 668
Maskiner och andra tekniska anläggningar	13	39 447 727	48 458 399
Inventarier, verktyg och installationer	14	916 189	1 228 090
		54 130 364	64 216 157
<i>Finansiella anläggningstillgångar</i>			
Andelar i koncernföretag	15	6 078 077	5 247 077
Andelar i intresseföretag	16	18 200	4 000
		6 096 277	5 251 077
Summa anläggningstillgångar		61 751 648	71 770 938
Omsättningstillgångar			
<i>Varulager m m</i>			
Råvaror och förmödenheter		7 752 501	7 906 171
Varor under tillverkning		11 078 174	9 794 856
Färdiga varor och handelsvaror		4 185 422	4 780 573
		23 016 097	22 481 600
<i>Kortfristiga fordringar</i>			
Kundfordringar		37 456 603	33 869 258
Fordringar hos koncernföretag		22 842 213	15 904 929
Fordringar hos intresseföretag		-	51 895
Aktuella skattefordringar		772 021	746 892
Övriga kortfristiga fordringar		4 707	103 637
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	17	2 803 626	2 199 172
		63 879 170	52 875 783
<i>Kassa och bank</i>			
		39 728	42 990
Summa omsättningstillgångar		86 934 995	75 400 373
Summa tillgångar		148 686 643	147 171 311

Eget kapital och skulder

		2006	2005
Eget kapital	18		
<i>Bundet eget kapital</i>			
Aktiekapital (100.000 aktier med kvotvärde 100 kr)		10 000 000	10 000 000
Reservfond		1 000 000	1 000 000
		11 000 000	11 000 000
<i>Fritt eget kapital</i>			
Balanserat resultat		22 178 492	10 866 314
Årets förlust		-3 169 687	-6 865 582
		19 008 805	4 000 732
Summa eget kapital		30 008 805	15 000 732
<i>Långfristiga skulder</i>			
Skulder övriga till kreditinstitut	19	36 513 793	45 720 878
Summa långfristiga skulder		36 513 793	45 720 878
<i>Kortfristiga skulder</i>			
Checkräkningskredit	20	33 177 359	31 504 076
Skulder till kreditinstitut		5 764 000	5 764 000
Förskott från kunder		273 199	102 004
Leverantörsskulder		32 559 817	36 686 720
Skulder till koncernföretag		631 236	595 508
Övriga kortfristiga skulder		45 300	1 266 979
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	21	9 713 134	10 530 414
Summa kortfristiga skulder		82 164 045	86 449 701
Summa eget kapital och skulder		148 686 643	147 171 311
<i>Ställda säkerheter</i>			
Ställda säkerheter	22	153 373 496	155 011 052
<i>Ansvarsförbindelser</i>			
Ansvarsförbindelser		Inga	Inga

Kassaflödesanalys

	2006	2005
<i>Den löpande verksamheten</i>		
Rörelseresultat före finansiella poster	-974 214	-7 687 171
Avskrivningar	9 474 107	11 200 493
Övriga ej likviditetspåverkande poster	-	-109 899
	8 499 893	3 403 423
Erhållen ränta	1 074 165	835 915
Erlagd ränta	-5 019 963	-4 257 456
Betald inkomstskatt	-25 129	-45 572
	4 528 966	-63 690
Ökning/minskning varulager	-534 497	7 229 893
Ökning/minskning kundfordringar	-3 587 345	-5 113 840
Ökning/minskning övriga kortfristiga fordringar	-7 390 912	2 616 703
Ökning/minskning leverantörsskulder	-4 126 903	4 292 039
Ökning/minskning övriga kortfristiga rörelseskulder	-2 033 147	-5 220 213
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-13 143 838	3 740 892
<i>Investeringsverksamheten</i>		
Investeringar i materiella anläggningstillgångar	-4 279 035	-7 715 429
Sålda materiella anläggningstillgångar	1 595 003	2 128 946
Placeringar i övriga finansiella anläggningstillgångar	-845 200	-5 247 077
Avyttring av övriga finansiella anläggningstillgångar	-	2 244 000
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-3 529 232	-8 589 560
<i>Finansieringsverksamheten</i>		
Amortering av skuld	-5 132 670	-4 674 996
Ökning/minskning kortfristiga finansiella skulder	1 844 478	9 528 505
Erhållet koncernbidrag	6 358 000	-
Erhållet ovillkorat aktieägartillskott	13 600 000	-
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	16 669 808	4 853 509
Årets kassaflöde	-3 262	4 841
Likvida medel vid årets början	42 990	38 149
Likvida medel vid årets slut	39 728	42 990

Noter

Not 1

Redovisnings- och värderingsprinciper

Precomp Solutions AB:s årsredovisning har upprättats enligt årsredovisningslagen och Bokföringsnämndens allmänna råd förutom vad avser redovisning av finansiell leasing där Redovisningsrådets rekommendation RR 6 har tillämpats.

Redovisningsprinciperna är oförändrade i jämförelse med föregående år.

Koncernredovisning

Koncernredovisning som omfattar de svenska och utländska Consiliumbolagen upprättas av Consilium AB (publ), org nr 556480-3327 i enlighet med 7 kap 2 § ÅRL. Denna koncernredovisning jämte koncernrevisionsberättelse kommer att inges till Bolagsverket enligt 8 kap 3 § ÅRL.

Intresseföretagsredovisning

Som intresseföretag betraktas de företag som inte är dotterföretag men där moderbolaget direkt eller indirekt innehar minst 20 % av rösterna för samtliga andelar, eller på annat sätt har ett betydande inflytande.

I moderbolagets bokslut redovisas andelar i intresseföretag till anskaffningsvärde med avdrag för eventuella nedskrivningar. Som intäkt från intresseföretag redovisas endast erhållen utdelning av vinstmedel som intjänats efter förvärvet.

Andelar i koncernföretag

Andelar i koncernföretag redovisas till anskaffningsvärde med avdrag för eventuella nedskrivningar.

Utländska valutor

Tillgångar och skulder i utländsk valuta värderas till balansdagens kurs. Transaktioner i utländsk valuta omräknas enligt transaktionsdagens avistakurs.

Intäkter

Försäljning av varor redovisas vid leverans av produkter till kunden, i enlighet med försäljningsvillkoren. Försäljning redovisas netto efter moms, rabatter och kursdifferenser vid försäljning i utländsk valuta.

Inkomstskatter

Redovisade inkomstskatter innefattar skatt som skall betalas eller erhållas avseende aktuellt år; justeringar avseende tidigare års aktuella skatt, förändringar i uppskjuten skatt samt andel i intressebolags skatt.

Värdering av samtliga skatteskulder/-fordringar sker till nominella belopp och görs enligt de skatteregler och skattesatser som är beslutade eller som är aviserade och med stor säkerhet kommer att fastställas.

För poster som redovisas i resultaträkningen, redovisas även därmed sammanhängande skatteeffekter i resultaträkningen. Skatteeffekter av poster som redovisas direkt mot eget kapital, redovisas mot eget kapital.

Immateriella tillgångar

Utveckling: Utgifter för utveckling kostnadsförs omedelbart. Vissa större utvecklingsprojekt har ansetts vara av väsentligt värde för företaget under kommande år och har aktiverats i balansräkningen som Balanserade utgifter för utvecklingsarbeten. Dessa tillgångar skrivs av linjärt över 5 år.

Materiella anläggningstillgångar

Materiella anläggningstillgångar redovisas till anskaffningsvärde minskat med avskrivningar. Utgifter för förbättringar av tillgångars prestanda, utöver ursprunglig nivå, ökar tillgångens redovisade värde. Utgifter för reparation och underhåll redovisas som kostnader. Vissa lånekostnader aktiveras, se avsnitt om lånekostnader.

Materiella anläggningstillgångar skrivs av systematiskt över tillgångens bedömda nyttjandeperiod. När tillgångarnas avskrivningsbara belopp fastställs, beaktas i förekommande fall tillgångens restvärde. Avskrivningarna ingår i resultaträkningens post Kostnad för sålda varor.

Linjär avskrivningsmetod används för samtliga typer av materiella tillgångar. Följande avskrivningstider tillämpas:

Immateriella anläggningstillgångar	5 år
Byggnader som används i rörelsen	25 år
Markanläggningar	20 år
Maskiner och andra tekniska anläggningar	5-10 år
Inventarier, verktyg och installationer	5-10 år

Nedskrivningar

När det finns en indikation på att en tillgång eller en grupp av tillgångar minskat i värde görs en bedömning av dess redovisade värde. I de fall det redovisade värdet överstiger det beräknade återvinningsvärdet skrivs det redovisade värdet omedelbart ner till detta återvinningsvärde. Nedskrivningarna ingår i resultaträkningens post Kostnad för sålda varor.

En tidigare nedskrivning av en tillgång återförs när det har skett en förändring i de antaganden som vid nedskrivningstillfället låg till grund för att fastställa tillgångens återvinningsvärde. Det återförda beloppet ökar tillgångens redovisade värde, dock högst till det värde tillgången skulle ha haft (efter avdrag för normala avskrivningar) om ingen nedskrivning gjorts.

Leasingavtal

Leasingavtal som innebär att koncernen, som leasagare, i allt väsentligt åtnjuter de ekonomiska förmånerna och bär de ekonomiska riskerna som är hänförliga till leasingobjektet, klassificeras som finansiell leasing och objektet redovisas som en anläggningstillgång i balansräkningen. Motsvarande förpliktelse att i framtiden betala leasingavgifter redovisas som skuld. Vid leasingperiodens början redovisas tillgången och skulden till det lägsta av leasingobjektets verkliga värde och nuvärdet av minimileaseavgifterna.

Finansiella instrument

Kundfordringar: Kundfordringar redovisas som omsättningstillgångar till det belopp som förväntas bli inbetalt efter avdrag för individuellt bedömda osäkra kundfordringar.

Låneskulder

Låneskulder redovisas initialt till erhållet belopp efter avdrag för transaktionskostnader. Skiljer sig det redovisade beloppet från det belopp som skall återbetalas vid förfallotidpunkten periodiseras mellanskillnaden såsom räntekostnad eller räntetäkt över lånets löptid. Härigenom överensstämmer vid förfallotidpunkten det redovisade beloppet och det belopp som skall återbetalas.

Fordringar

Fordringar med förfallodag mer än 12 månader efter balansdagen redovisas som anläggningstillgångar, övriga som omsättningstillgångar. Fordringar upptas till det belopp som efter individuell prövning beräknas bli betalt.

Varulager

Varulagret värderas, med tillämpning av först-in först-ut-principen, till det lägsta av anskaffningsvärdet och nettoförsäljningsvärdet på balansdagen.

Anskaffningsvärdet för egentillverkade hel- och halvfabrikat har beräknats till varornas tillverkningskostnad inklusive skälig andel av indirekta tillverkningskostnader.

Avsättningar

Avsättningar redovisas när bolaget har en legal eller informell förpliktelse till följd av inträffade händelser; det är mer sannolikt att ett utflöde av resurser krävs för att reglera åtagandet än att så inte sker; och beloppet har kunnat beräknas på ett tillförlitligt sätt.

Om det finns ett antal liknande åtaganden, bedöms sannolikheten för att det kommer att krävas ett utflöde av resurser vid regleringen sammantaget för hela denna grupp av åtaganden. En avsättning redovisas även om sannolikheten för ett utflöde avseende en speciell post i denna grupp av åtaganden är ringa.

Kassaflödesanalys

Kassaflödesanalysen upprättas enligt indirekt metod. Det redovisade kassaflödet omfattar endast transaktioner som medför in- eller utbetalningar.

Som likvida medel klassificeras, förutom kassa- och banktillgodohavanden, kortfristiga finansiella placeringar som dels är utsatta för endast en obetydlig risk för värdefluktuationer; dels

- handlas på en öppen marknad till kända belopp eller
- har en kortare återstående löptid än tre månader från anskaffningstidpunkten.

Not 2

Operationella leasingkostnader	2006	2005
För bolaget exkluderar uppgifterna i denna not finansiella leasingavtal.		
Leasingkostnader (exkl hyra för lokaler)	-1 202 067	-1 719 899

Not 3

Avskrivningar	2006-12-31	2005-12-31
Avskrivningar som belastar		
Kostnad för sålda varor	-8 603 792	-10 323 654
Avskrivningar som belastar		
Försäljningskostnader	-740 407	-740 981
Avskrivningar som belastar		
Administrationskostnader	-129 908	-135 858
	-9 474 107	-11 200 493

Not 4

Medelantal anställda, löner, andra ersättningar och sociala avgifter	2006	2005
Medelantalet anställda, med fördelning på kvinnor och män har uppgått till		
Kvinnor	25	32
Män	117	124
Totalt	142	156
Löner och ersättningar har uppgått till		
Styrelse och verkställande direktören	864 394	862 970
Övriga anställda	38 996 137	43 078 626
Totala löner och ersättningar	39 860 531	43 941 596
Sociala avgifter enligt lag och avtal	14 002 143	12 383 245
Pensionskostnader (varav för styrelse och verkställande direktören 297 tkr (296 tkr))	1 749 035	2 998 144
Totala löner, ersättningar, sociala avgifter och pensionskostnader:	55 611 709	59 322 985

Styrelseledamöter och ledande befattningshavare

	2006		2005	
	Antal på balansdagen	Varav män	Antal på balansdagen	Varav män
Styrelseledamöter	7	100 %	7	100 %
Verkställande direktör och andra ledande befattningshavare	7	100 %	7	100 %

Sjukfrånvaro

	2006-01-01	2005-01-01
	-2006-12-31	-2005-12-31
Total sjukfrånvaro	4,86%	7,28%
- långtidssjukfrånvaro	0,49%	3,03%
- sjukfrånvaro för män	3,95%	6,83%
- sjukfrånvaro för kvinnor	8,79%	8,84%
- anställda - 29 år	4,74%	4,48%
- anställda 30 - 49 år	5,41%	8,27%
- anställda 50 år -	3,87%	7,28%

Uppgifter om ersättningar och anställningsvillkor

Under året har styrelsearvodet utbetalats med 62.500 kronor (55.020). Till personalrepresentanter har något arvode ej utgått. Uppsägningstiden för verkställande direktören är från bolagets sida 12 månader. Avgångsvederlag, bonus eller tantiem utgår ej till verkställande direktör. Bolaget har ej lämnat lån, säkerhet eller ansvarsförbindelse till förmån för styrelse eller verkställande direktör.

Not 5

Transaktioner med närstående	2006	2005
Inköp och försäljning mellan koncernföretag		
Nedan anges andelen av årets inköp och försäljning avseende koncernföretag.		
Inköp	9 828 652	280 185
Försäljning	11 333 504	764 321

Vid inköp och försäljning mellan koncernföretag tillämpas samma principer för prissättning som vid transaktioner med externa parter.

Not 6

Ersättning till revisorerna	2006	2005
Öhrlings PricewaterhouseCoopers AB	180 000	180 000
Revisionsuppdrag	10 810	11 877
Andra uppdrag	190 810	191 877

Not 7

Övriga rörelseintäkter	2006	2005
Vinst vid försäljning av anläggningstillgångar	1 440 953	3 991 437
Övrigt	2 702 521	1 201 956
Kursdifferenser	335 567	102 843
Summa	4 479 041	5 296 236

Not 8

Resultat från andelar i intresseföretag	2006	2005
Realisationsresultat vid försäljning av andelar	-	-1 000 000
Summa	0	-1 000 000

Not 9

Bokslutsdispositioner	2006	2005
Skilnad mellan bokförda avskrivningar och avskrivningar enligt plan	-	3 452 712
Summa	0	3 452 712

Not 10

Skatt på årets resultat	2006	2005
Skatt på erhållet koncernbidrag	1 780 000	1 792 000
Summa	1 780 000	1 792 000

Not 11

Balanserade utgifter för utvecklingsarbeten	2006-12-31	2005-12-31
Ingående anskaffningsvärden	4 576 327	4 576 327
Årets förändringar		
-Försäljningar och utrangeringar	-117 800	-
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	4 458 527	4 576 327
Ingående avskrivningar	-2 272 623	-1 461 719
Årets förändringar		
-Försäljningar och utrangeringar	117 800	-
-Avskrivningar	-778 697	-810 904
Utgående ackumulerade avskrivningar	-2 933 520	-2 272 623
Utgående restvärde enligt plan	1 525 007	2 303 704

Not 12

Byggnader och mark

	2006-12-31	2005-12-31
Byggnader		
Ingående anskaffningsvärden	22 113 013	21 121 944
Inköp	-	991 069
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	22 113 013	22 113 013
Ingående avskrivningar	-8 336 719	-7 553 420
Årets avskrivningar	-750 960	-783 299
Utgående ackumulerade avskrivningar	-9 087 679	-8 336 719
Utgående restvärde enligt plan	13 025 334	13 776 294
Mark		
Ingående anskaffningsvärden	571 792	571 792
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	571 792	571 792
Utgående restvärde enligt plan	571 792	571 792
Markanläggningar		
Ingående anskaffningsvärden	347 675	347 675
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	347 675	347 675
Ingående avskrivningar	-166 093	-153 833
Årets avskrivningar	-12 260	-12 260
Utgående ackumulerade avskrivningar	-178 353	-166 093
Utgående restvärde enligt plan	169 322	181 582
Taxeringsvärden byggnader i Sverige	9 759 000	9 759 000
Taxeringsvärden mark i Sverige	534 000	534 000

Not 13

Maskiner och andra tekniska anläggningar

	2006-12-31	2005-12-31
Ingående anskaffningsvärden	114 426 551	120 742 539
Årets förändringar		
-Inköp	127 790	1 619 256
-Försäljningar och utrangeringar	-10 965 368	-7 935 244
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	103 588 973	114 426 551
Ingående avskrivningar	-65 968 152	-61 996 765
Årets förändringar		
-Försäljningar och utrangeringar	9 482 752	5 322 826
-Avskrivningar	-7 655 846	-9 294 213
Utgående ackumulerade avskrivningar	-64 141 246	-65 968 152
Utgående restvärde enligt plan	39 447 727	48 458 399

I posten maskiner och andra tekniska anläggningar ingår finansiella leasingavtal med 39,5 Msek (39,5) i anskaffningsvärde och 24,9 Msek (28,8) i bokfört värde.

Not 14

Inventarier, verktyg och installationer

	2006-12-31	2005-12-31
Ingående anskaffningsvärden	6 024 071	6 056 398
Årets förändringar		
-Inköp	76 830	225 953
-Försäljningar och utrangeringar	-704 901	-258 280
Utgående ackumulerade anskaffningsvärden	5 396 000	6 024 071
Ingående avskrivningar	-4 795 981	-4 754 444
Årets förändringar		
-Försäljningar och utrangeringar	592 514	258 280
-Avskrivningar	-276 344	-299 817
Utgående ackumulerade avskrivningar	-4 479 811	-4 795 981
Utgående restvärde enligt plan	916 189	1 228 090

Not 15

Andelar i dotterföretag

	Org nr	Säte	Kapitalandel	
Precomp Solutions AD		Sofia, Bulgarien	80%	
Markground Industri AB	556046-1328	Ulricehamn	100%	
				Bokfört värde
	Kapitalandel %	Rösträttsandel %	Antal aktier	06-12-31
Precomp Solutions EAD	80	80	800	5 247 077
Markground Industri AB	100	100	2 150	831 000
Summa				6 078 077
				2006-12-31
Ingående anskaffningsvärden				5 247 077
Årets anskaffning				831 000
Inbetalt aktiekapital				-
Apportemission				247 077
Utgående redovisat värde				5 000 000
				6 078 077
				5 247 077

Not 16

Andelar i intresseföretag

	Kapitalandel %	Rösträttsandel %	Redovisat värde	Antal andelar
Direkt ägda				
Svensk Verktygsteknik AB, 556575-0196	4	4	4 000	40
Borshälsan AB				
556161-0832	14	14	14 200	143
Summa				18 200

	2006-12-31	2005-12-31
Ingående anskaffningsvärden	4 000	1 029 000
-Försäljningar av andelar i Turon Medtech	-	-1 025 000
-Årets anskaffning	14 200	-
Utgående redovisat värde	18 200	4 000

Intressebolagen har inga skulder, ansvarsförbindelser eller åtaganden om framtida investeringar som Precomp Solutions kan bli betalningsansvarig för.

Not 17

Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter

	2006-12-31	2005-12-31
Förutbetalda hyror	94 827	41 667
Förutbetalda leasingavgifter	774 440	716 859
Övriga poster	1 934 359	1 440 646
Summa	2 803 626	2 199 172

Not 18

Förändring av eget kapital

	Aktiekapital	Reservfond	Fritt eget kapital	Summa eget kapital
Eget kapital 2005-12-31	10 000 000	1 000 000	4 000 732	15 000 732
Erhållet koncembidrag			6 358 000	6 358 000
Skatteeffekt koncembidrag			-1 780 240	-1 780 240
Årets resultat			-3 169 687	-3 169 687
Erhållet ovillkorat aktieägartillskott			13 600 000	13 600 000
Eget kapital 2006-12-31	10 000 000	1 000 000	19 008 805	30 008 805

Not 19

Långfristiga skulder	2006-12-31	2005-12-31
Långfristiga skulder som förfaller till betalning senare än fem år efter balansdagen:		
Skulder till kreditinstitut	4 521 000	26 450 000
Summa	4 521 000	26 450 000

Not 20

Checkräkningskredit mm	2006-12-31	2005-12-31
Beviljat belopp uppgår till		
-Checkräkningskredit	7 000 000	7 000 000
-Fakturakredit	28 500 000	28 500 000
Summa	35 500 000	35 500 000

Not 21

Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	2006-12-31	2005-12-31
Upplupna räntekostnader	118 263	81 347
Upplupna löner	608 357	587 492
Upplupna semesterlöner	4 648 632	4 325 970
Upplupna sociala avgifter	3 725 118	4 339 947
Övriga poster	612 764	1 195 657
Summa	9 713 134	10 530 413

Not 22

Ställda säkerheter	2006-12-31	2005-12-31
För egna avsättningar och skulder		
Avseende Skulder till kreditinstitut		
Fastighetsinteckningar	20 280 000	20 280 000
Företagsinteckningar	70 212 000	70 212 000
Kundfordringar	37 454 618	34 881 005
Anläggningstillgångar med äganderättsförbehåll	25 426 878	29 638 047
Summa ställda säkerheter	153 373 496	155 011 052

Resultat- och balansräkningen kommer att föreläggas årsstämman 2007-05-31 för fastställelse.

Ulricehamn 2007-05-28

Carl Rosenblad
Styrelseordförande

Lars-Olof Bergsten

Ove Hansson

Jan Schoug

Håkan Öhman
Arbetsgarerepresentant

Gunnar Bohlin
Arbetsgarerepresentant

Anders Andersson
Verkställande direktör

Vår revisionsberättelse har lämnats 2007-05-29

Anders Trast Winqvist
Auktoriserad revisor

Peter Wank
Godkänd revisor

Revisionsberättelse 2006

Till årsstämman i Precomp Solutions AB. Org nr 556074-2800

Vi har granskat årsredovisningen och bokföringen samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning i Precomp Solutions AB för år 2006. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för räkenskapshandlingarna och förvaltningen och för att årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av årsredovisningen. Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen och förvaltningen på grundval av vår revision.

Revisionen har utförts i enlighet med god revisions-sed i Sverige. Det innebär att vi planerat och genomfört revisionen för att med hög men inte absolut säkerhet försäkra oss om att årsredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter. En revision innefattar att granska ett urval av underlagen för belopp och annan information i räkenskapshandlingarna. I en revision ingår också att pröva redovisningsprinciperna och styrelsens och verkställande direktörens tillämpning av dem samt att bedöma de betydelsefulla uppskattningar som styrelsen och verkställande direktören gjort när de upprättat årsredovisningen samt att utvärdera den samlade informationen i årsredovisningen. Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bol-

get för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen. Vi anser att vår revision ger oss rimlig grund för våra uttalanden nedan.

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av bolagets resultat och ställning i enlighet med god redovisningssed i Sverige. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar.

Vi tillstyrker att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen, disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Stockholm den 29 maj 2007

Anders Trast Winqvist
Auktoriserad revisor

Peter Wank
Godkänd revisor

Revisionsberättelse 2005

Till årsstämman i Precomp Solutions AB. Org nr 556074-2800

Vi har granskat årsredovisningen och bokföringen samt styrelsens och verkställande direktörens förvaltning i Precomp Solutions AB för år 2005. Det är styrelsen och verkställande direktören som har ansvaret för räkenskapshandlingarna och förvaltningen och för att årsredovisningslagen tillämpas vid upprättandet av årsredovisningen. Vårt ansvar är att uttala oss om årsredovisningen och förvaltningen på grundval av vår revision.

Revisionen har utförts i enlighet med god revisions-sed i Sverige. Det innebär att vi planerat och genomfört revisionen för att med hög men inte absolut säkerhet försäkra oss om att årsredovisningen inte innehåller väsentliga felaktigheter. En revision innefattar att granska ett urval av underlagen för belopp och annan information i räkenskapshandlingarna. I en revision ingår också att pröva redovisningsprinciperna och styrelsens och verkställande direktörens tillämpning av dem samt att bedöma de betydelsefulla uppskattningar som styrelsen och verkställande direktören gjort när de upprättat årsredovisningen samt att utvärdera den samlade informationen i årsredovisningen. Som underlag för vårt uttalande om ansvarsfrihet har vi granskat väsentliga beslut, åtgärder och förhållanden i bol-

get för att kunna bedöma om någon styrelseledamot eller verkställande direktören är ersättningskyldig mot bolaget. Vi har även granskat om någon styrelseledamot eller verkställande direktören på annat sätt har handlat i strid med aktiebolagslagen, årsredovisningslagen eller bolagsordningen. Vi anser att vår revision ger oss rimlig grund för våra uttalanden nedan.

Årsredovisningen har upprättats i enlighet med årsredovisningslagen och ger en rättvisande bild av bolagets resultat och ställning i enlighet med god redovisningssed i Sverige. Förvaltningsberättelsen är förenlig med årsredovisningens övriga delar.

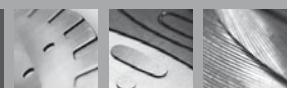
Vi tillstyrker att årsstämman fastställer resultaträkningen och balansräkningen, disponerar vinsten enligt förslaget i förvaltningsberättelsen och beviljar styrelsens ledamöter och verkställande direktören ansvarsfrihet för räkenskapsåret.

Stockholm den 16 juni 2006

Anders Trast Winqvist
Auktoriserad revisor

Peter Wank
Godkänd revisor

Precomp Solutions



HUVUDKONTOR

Precomp Solutions AB
Bronåsgatan 6
Box 194
523 01 Ulricehamn
Telefon: 0321-530 800
Telefax: 0321-530 890
Hemsida: www.consilium.se

BULGARIEN

Precomp Solutions EAD
8, Ilensko Shousse Blvd
1220 Sofia
Telefon: +359 28 36 20 52
Telefax: +359 28 36 20 52